

Omtale af Spåntagningsdage 2016

Bølgede skær giver mindre slid

2. december 2016, Jern Og Maskinindustrien, Sektion 1, Side 15, Tekst og foto: Eskil Mann Sørensen ..., 116 ord, Id: e602a16b

SKÆR: Platter med savtaktede skær er en ny mulighed. KJV viste teknikken frem på **Spåntagningsdage** hos Flextek i Hedensted. Der er tale om en ny serie P290 MillShred fra Iscar.

-Med savtaktede tænder bliver mindre vibration og dermed mindre belastning på spindlen og på akslerne. Så det skåner maskinen, siger produktchef Jens Christian Jensen fra KJV.

Skærene laver meget små spåner, og det er ideelt, når man arbejder i meget dybe lommer, for så fjernes spånerne lettere fra stedet.

Jens Christian Jensen siger, at MillShred-værktøjerne også arbejder godt i mere krævende ståltyper som Hardox. Alle MillShred-værktøjerne har kølekanaler rettet mod skærekanten.

Der blev også vist flere andre nye værktøjer frem, blandt andet Jet-Cut afstikker-værktøjer med smøringskanaler.

- KJV demonstrerede det ny bølgeskær P290 MillShred fra Iscar.



3D-metalprint skaber stor interesse

2. december 2016, Jern Og Maskinindustrien, Sektion 1, Side 12, 517 ord, Id: e602a165

Fuldt hus hos Flextek under **Spåntagningsdage**, da Uffe Bihlet fra Force Technology gav sit bud på potentialet med 3D-metalprint.

PRODUKTIONSMETODE: Indlægget om additive manufacturing trak fulde huse hos Flextek, som er medarrangør af **Spåntagningsdage**.

Bag denne 3D-metalprint-event stod dog CNC.dk, der er et søsterselskab til Flextek, som normalt beskæftiger sig med blandt



andet at servicere og reparere spåntagende maskiner, men som også har fået til opgave at sælge den tyske producent SLM Solutions' 3D-metalprintere i Danmark.

Derfor ønsker CNC. dk øget opmærksomhed på 3Dprint, og at kendskabet bliver udbredt af en uvildig organisation.

Force ind i billedet På den måde kom Force Technology fra Brøndby ind i billedet. Force Technology er en teknologisk rådgivningsvirksomhed, som samtidig er godkendt som et GTS-institut - uvildigt og med almennyttige formål.

Uffe Bihlet repræsenterer organisationen. Han er uddannet M. Sc. og Ph. D. og arbejder i afdelingen for korrosion og metallurgi hos Force Technology.

-Der er en masse hype om 3D metalprint, men herhjemme vi ved faktisk ikke så meget om teknologien endnu. Der er kun nogle ganske få danske virksomheder, som har en 3D-metalprinter.

Teknologien er derimod meget mere udbredt i Sverige og Tyskland, fortalte Uffe Bihlet.

Han pointerede, at metalprint som produktionsmetode mere kan sammenlignes med støbning, idet de printede Turbinerevisioner Kedelreparationer Mobilbearbejdning? Termisk sprøjtning Certifikatsvejsning PTA-svejsning Pumpe på Innovativ industriservice ON-SITE emner generelt har en høj overflade-ruhed. Råmaterialet består af metalpulver, og håndtering af pulveret er forbundet med skrappe krav til arbejdsmiljø/ sikkerhed.

I øvrigt kan 'ubrugt' pulver genbruges.

-Når 3D-metalprintereren bygger et emne op, følger der ofte en masse supportstruktur med, som efterfølgende skal fjernes igen, for eksempel med båndsav, CNC-maskine eller ved sandblæsning. Processen er dyr, omstændelig og langsommelig, sagde Uffe Bihlet og kom ind på noget af det vigtigste; Nemlig hvad 3Dmetalprintereren kan bruges til.

Geometrisk grænse Uffe Bihlet er ikke i tvivl om, at 3D-produktionsmetoden først og fremmest skal bruges til at løfte den geometriske grænse dér, hvor den mest avancerede, spåntagende maskine må give op.

Det er eksempelvis til fremstilling af lette emner til satellitter og inden for flyproduktion, til komponenter med indbyggede kølekanaler og hulrum samt til plastindustrien.

Produktionsmetoden egner sig perfekt til produktion i lette materialer som aluminium og titanium. Emnet bliver typisk bygget op i lag - via laserstråling - med en tykkelse på 40-70 my.

Spørgsmålet er så, hvilken type virksomhed der har brug for den avancerede 3Dproduktionsmetode? Ud over plastindustrien, som er kendt for at anvende produktionsmetoden til eksempelvis at fremstille prototyper og støbeværktøjer, vurderer Uffe Bihlet, at også de underleverandører, der allerede arbejder med at producere komplekse emner - hvor vægten er afgørende - er potentielle brugere.

-Alle vil gerne have teknologien in house, for danske underleverandører er ikke så gode til at dele viden og maskiner. Men det er nok en bedre idé, at de går sammen om en investering i en 3Dmetalprinter og tilbyder kompetencen i fællesskab for på den måde at sikre en højere belægningsprocent på maskinen, sagde Uffe Bihlet. RW.

Alle vil gerne have teknologien in house, for danske underleverandører er ikke så gode til at dele viden og maskiner.

Men det er nok en bedre idé, at de går sammen om en investering i en 3D-metalprinter Uffe Bihlet, Force Technology.

- Uffe Bihlet ser muligheder med 3D metalprint, som kan bruges til at producere komplekse og lette emner, hvor den avancerede spåntagningsmaskine må give op.
Foto: Eskil Mann Sørensen

Fast tårn i Okuma-maskine

Jern og Maskin
INDUSTRIEN

2. december 2016, Jern Og Maskinindustrien, Sektion 1, Side 10, Tekst og foto: Eskil Mann Sørensen ..., 169 ord, Id: e602a162

TÅRN: -Prøv lige at se her.

Maskinen har et fast tårn. Så den har en rigtig Y-akse.

Rasmus Nørregård, salgsingeniør hos Flextek, er begejstret.

Han viser en Okuma Multus U3000 frem.

På bagsiden er to store vinduer ind til tårnet. Tårnet kører på to faste skinner i Yretningen.

-Det er en enorm fordel, at den kører på vanger. Det giver en helt anden præcision og stivhed til maskinen sammenlignet med en maskine, hvor en arm bliver strakt ud, siger han.



Vi er til **Spåntagningsdage** på Flextek. Her er mange, der er interesserede i at se Multus-maskinen i funktion.

-Maskinen er godt forberedt til varierende temperaturer, som der uvægerligt opstår, når maskinen går i gang. Der er følere i hele maskinen, blandt andet i spindlen og i flere steder i fundamentet.

Det hjælper til, at maskinen hele tiden kan korrigere sig selv, siger Rasmus Nørregård.

U3000-maskinen har en 22 kWatt fræsespindel.

Spindlen kan bevæge sig ned under centrum, hvilket giver bedre muligheder for at bearbejde et emne fra alle sider.

- Salgsingeniør Rasmus Nørregaard viser Okuma Multus U3000. Læg mærke til tårnet, som kører på skinner i Y-retningen.
- Tårnet kører på solide skinner, så der ikke bliver noget slør i Yretningen.

Jern og Maskin
INDUSTRIEN

Vrimmel hos Flextek

2. december 2016, Jern Og Maskinindustrien, Sektion 1, Side 10, Tekst og foto: Eskil Mann Sørensen ..., 77 ord, Id: e602a161

Omkring 500 besøgte Flexteks og KJVs Spåntagningsdage.

MASKINER: Hallen var fuld af metalfolk, da Flextek og KJV inviterede på **Spåntagningsdage** i Hedensted. Der blev vist en lang række live demonstrationer af maskiner, værktøj og robotter.

Mange besøgende skulle hen og se Okumas multimaskine U3000. Der var også stor interesse for nyheder inden for værktøjer.



Spåntagningsdagene forløb over to dage for branchen.

Den tredje dag var forbeholdt elever og lærere fra erhvervsskolerne. Meningen er at understøtte industritekniker-og værktøjsmager-uddannelserne. I alt besøgte godt 500 mennesker spåntagningsdagene.

- Hans Jørgen Piepgräss, KJV, fortalte om værktøjer og demonstrerede Okumas multimaskine U3000.

- Der var mange nye maskiner at kigge på.

Rekordfremmøde i Hedensted

28. november 2016, Teknovation, Sektion 1, Side 32, John Nyberg nyberg@teknovation.dk..., 445 ord, Id: e6008892

KJV A/ S og Flextek A/ S inspirerede rekordmange branchefolk i dagene 15. og 16. november i Hedensted, da der var **Spåntagningsdage 2016**. De besøgende gik beriget fra arrangementet, der også i år havde et højt fagligt niveau.



KJV-direktør Henrik Løftgaard og Flextek-direktør Henning Dam glædede sig straks fra start over det flotte rykind, der var på **Spåntagningsdage 2016**, der er den 8. udgave af arrangementet.

De kunne med tilfredshed notere, at rammerne var fyldt ud begge dage omkring de 20 kørende CNC-maskiner og de tilknyttede indlæg, og således var repræsentanter fra cirka 300 branchevirksomheder inden for dørene til arrangementet.

For anden gang, var der forlænget med en særlig dag for erhvervsskolerne. Det samlede godt 120 unge fra områdets erhvervsskoler torsdag den 17. november, hvilket var på niveau med sidste år. Alt i alt altså et rekordstort arrangement.

Vel inde i showrooms-faciliteterne, der var blevet suppleret med en stor del af reservedelslageret, snurrede CNC-opstillinger, hvor der blev præsenteret forskellige produkter fra KJV 's agenturer på værktøjssiden. Flere af opstillingerne var også forsynet med robotter fra Flexteks program.

Det har allsammen godt fat i de besøgende, som ivrigt lytter med, når der er præsentationer, samt kommer til maskinerne, og specialisterne fra de to leverandører, løbende dagene igennem.

Nøjagtigt sådan som **Spåntagningsdage** var tænkt fra start, og således er blevet lidt af en årlig begivenhed blandt de to virksomheders kunder.

KONKRETE EKSEMPLER

Specialisternes indlæg kom vidt omkring de udstillede produkter. Iscar-produktspecialist Jens Christian Jensen "debuterede", idet han er tiltrådt ved KJV siden **Spåntagningsdage** sidste år.

Han stod blandt andet for et indlæg om Iscars P290 Millshred-løsninger.

" P290 Millshred-platterne er med savtakkede tænder, der betyder mindre vibration og dermed mindre belastning på spindlen og på akserne.

Så maskinen skånes," fremhævede Jens Christian Jensen: " Skærene laver meget lille spån, og det er ideelt, når man arbejder i meget dybe lommer, for så fjernes spånerne lettere fra stedet.

Millshred-løsningerne arbejder også godt i mere krævende ståltyper, såsom Hardox.

Alle løsninger er med kølekanaler rettet mod skærekanten," fortsatte Jens Christian Jensen.

Efter det første indlæg var han meget positiv over for modtagelsen, og den summen, der opstod omkring maskinen under og lige efter indlægget.

" Jeg havde store forventninger til at opleve arrangementet, og kan kun sige, at de er blevet overgået. Det er virkeligt et godt forum at møde kunderne i," fastslår Jens Christian Jensen, som også noterede sig, at kunderne indbyrdes benytter arrangementet til et netværke på kryds og tværs.

Traditionen tro var der frokost til gæsterne, og det store rykind udfordrede køkkenet til det maksimale. Ligeledes blev der budt på spændende indlæg, i år om Industrie 4.0 og 3D-metalprint, som begge er omtalt andetsteds i bladet.

Både Flextek og KJV forbereder nu deltagelsen på VTM 2017, der holdes 28.

februar til 3. marts i Odense, hvor firmaerne sammen med en række af branchens øvrige førende udbydere er på plads til den næste store samling af industriens beslutningstagere.

- Flexteks Lars Tromborg i færd med at hans indlæg ved en af de opstillede Flexrobot MH24 Mini FMS-løsninger, der havde godt fat i de besøgende på **Spåntagningsdage** 2016.
- Iscar-produktchef hos KJV, Jens Christian Jensen, debuterede ved **Spåntagningsdage**, og var meget overrasket over den store interesse, som de besøgende bragte med sig.
- Flextek-direktør Henning Dam glæder sig over det flotte fremmøde. Samarbejdet med KJV er blevet til et årligt tilløbsstykke, fastslår han.

Industrie 4.0 kræver medarbejdere

28. november 2016, Teknovation, Sektion 1, Side 51, John Nyberg nyberg@teknovation.dk..., 331 ord, Id: e60077b7

På årets **Spåntagningsdage** gav lektor ph. d. Arne Bilberg et bud på, hvad Industrie 4.0 betyder for fremtidens produktion.

Industrie 4.0 er et modeord, som lige nu bliver brugt i alle mulige relevante og ikke mindst irrelevante sammenhænge.

"Vi har ikke den helt store definition på, hvad Industrie 4.0 er endnu. Og vi ved heller ikke, om Industri 4.0 egentlig er en revolution, det ved vi først om 20 år," sagde lektor, ph. d Arne Bilberg fra Mads Clausen Instituttet ved SDU i Sønderborg, da han entrettede talerstolen på førstedagen af **Spåntagningsdage**.



Arne Bilberg gav et billede på, hvordan vi er gået fra en tro på, at medarbejderne stille og roligt forsvinder fra de danske virksomheder i forbindelse med automatisering.

Væk er billedet af mennesketomme fabrikker og en masse utrættelige robotter.

Med Industrie 4.0 er der derimod brug for medarbejderne, som i stigende grad gør brug af automatiserede løsninger, herunder robotter: "Det handler om at tænke og producere smart. Hvor der før var central styring i produktionen, bliver der nu indført decentral styring, hvor medarbejdernes viden og indflydelse får en større og større betydning for tilrettelæggelsen af produktionen i de enkelte afdelinger," fastslår Arne Bilberg.

Andre forandringer, som kommer til at præge Industrie 4.0, er trådløs kommunikation, og at produktionslinjerne fremover bliver skabt som modulbaserede, skalerbare og fleksible løsninger for at kunne fremstille kundetilpassede produkter.

Det bliver også normalt at kunne simulere et nyt fabriksanlæg ned i detaljer og at se produktets vej gennem produktionen - en kombination af den virtuelle og virkelige verden.

"Big Data er fremtidens guld. Ud fra de opsamlede data, kan der laves analyser, som via algoritmer og matematiske modeller gør det muligt at læse kundernes behov.

Der bliver skabt en transparens mellem virksomhedens forskellige systemer, som vil skabe helt nye forretningsmuligheder for den enkelte virksomhed," sagde han og gentog, at den engagerede medarbejder får en central rolle i Industrie 4.0.

" Dygtige mennesker går aldrig af mode. Det er dem, der skal være med til at finde de nye automatiseringsløsninger, som skal give virksomheden den afgørende konkurrencedygtighed," sagde Arne Bilberg.

- " Lige nu er markedet præget af en voldsom udvikling. For den enkelte virksomhed består udfordringen i at bruge de nye teknologier på den rigtige måde," sagde Arne Bilberg på **Spåntagningsdage** i Hedensted.

EJV Tooling overvejer 3D-metalprint

28. november 2016, Teknovation, Sektion 1, Side 50, John Nyberg nyberg@teknovation.dk..., 160 ord, Id: e60077b1

En af dem, der hørte Uffe Bihlets indlæg om 3D-metalprint, var Jesper Kjærby fra EJV Tooling A/ S.

Direktør Jesper Kjærby, EJV Tooling A/ S, var på plads i seminarlokalet i forbindelse med **Spåntagningsdage**, for at hente inspiration med hjem til firmaet, der producerer værktøjer, og som er en del af AAO-Steel i Horsens.



" Jeg er nysgerrig efter at vide mere om 3D metalprint.

Nu har jeg fået en masse nyttig baggrundsviden og er imponeret over, hvad 3D metalprint kan bruges til," sagde Jesper Kjærby.

Faktisk måtte han forleden sige nej tak til en opgave på grund af geometriske udfordringer, som maskiner i hans virksomhed ikke kunne leve op til.

" Vi kunne ganske enkelt ikke bearbejde kernen i den tykkelse og den facon, kunden ønskede," erkendte Jesper Kjærby, som vurderer, at ordren i stedet kunne være produceret på en 3D metalprintmaskine.

" Nu overvejer vi hvor og hvordan vi kan købe 3D-metalprintteknologien ude i byen," sagde han.

Ifølge CNC. DK's viden kan det lade sig gøre hos flere tyske virksomheder, der fungerer som underleverandører inden for netop 3Dmetalprint.

- " Det var meget interessant at høre om 3D-metalprint. Det er en teknologi, vi kan godt kan gøre brug af i vores virksomhed," sagde Jesper Kjærby. (Foto: CNC. DK)

Stor hype om 3Dmetalprint

28. november 2016, Teknovation, Sektion 1, Side 50, John Nyberg nyberg@teknovation.dk..., 466 ord, Id: e60077ae

Uffe Bihlet fra Force afholdte indlæg om 3D-metalprint under Spåntagningsdage i Hedensted.

Et indlæg om 3D-metalprint, og Additive Manufacturing, trak fulde huse hos Flextek, som sammen med KJV A/ S er arrangør af **Spåntagningsdage**.

Bag det særlige indlæg stod dog CNC. DK, der er søsterselskab til Flextek, som normalt beskæftiger sig med blandt andet at servicere og reparere spåntagende maskiner, men som også har fået til opgave at sælge den tyske producent SLM Solutions' 3D-metalprintere i Danmark.

Derfor ønsker CNC. DK øget opmærksomhed på 3D print, og at kendskabet bliver udbredt af en uvildig organisation.

På den måde kom Force Technology fra Brøndby ind i billedet.

Force er en teknologisk rådgivningsvirksomhed, som samtidig er godkendt som et GTS-institut - uvildigt og med almenyttige formål. Uffe Bihlet repræsenterer organisationen. Han er uddannet M. Sc. og ph. d. og arbejder i afdelingen for korrosion og metallurgi: "Der er en masse hype om 3D-metalprint, men vi ved faktisk ikke så meget om teknologien endnu herhjemme.

Der er kun nogle ganske få danske virksomheder, som har en 3D-metalprinter.

Teknologien er derimod meget mere udbredt i Sverige og Tyskland," fortalte Uffe Bihlet.

Han pointerede, at metalprint som produktionsmetode mere kan sammenlignes med støbning, idet de printede emner generelt har en høj overflade-ruhed. Råmaterialet består af metalpulver, og håndtering af pulveret er forbundet med skrappe krav til arbejdsmiljø/ sikkerhed. I øvrigt kan " ubrugt" pulver genbruges.

" Når 3D metalprintereren bygger et emne op, følger der ofte en masse supportstruktur med, som efterfølgende skal fjernes igen, for eksempel med CNC-maskine, båndsav eller ved sandblæsning.



Processen er dyr, omstændelig og langsommelig," sagde Uffe Bihlet, og kom ind på noget af det vigtigste: Nemlig hvad 3D-metalprinterne kan bruges til.

GEOMETRISKE UDFORDRINGER

Uffe Bihlet er ikke i tvivl om, at 3D-produktionsmetoden først og fremmest skal bruges til at løfte den geometriske grænse, dér hvor den mest avancerede, spåntagende maskine må give op.

Det er for eksempel til fremstilling af lette emner til satellitter og inden for flyproduktion, til komponenter med indbyggede kølekanaler og hulrum samt til plastindustrien.

Produktionsmetoden egner sig perfekt til produktion i lette materialer som aluminium og titanium. Emnet bliver typisk bygget op i lag - via laserstråling - med en tykkelse på mellem 40 og 70 myrometer.

Spørgsmålet er så, hvilken type virksomhed der har brug for den avancerede 3Dproduktionsmetode? Ud over plastindustrien, som er kendt for at anvende produktionsmetoden til eksempelvis at fremstille prototyper og støbeværktøj, vurderer Uffe Bihlet, at også de underleverandører, der allerede arbejder med at producere komplekse emner - hvor vægten er afgørende - er potentielle brugere: " Alle vil gerne have teknologien in house, for danske underleverandører er ikke så gode til at dele viden og maskiner.

Men det er nok en bedre idé, at de går sammen om en investering i en 3Dmetalprinter og tilbyder kompetencen i fællesskab for på den måde at sikre en højere belægningsprocent på maskinen," sagde Uffe Bihlet.

- Salgschef Preben Nyhus (t. h.) fra CNC. DK præsenterede Uffe Bihlet (t. v.), som gav sit bud på, hvad 3D-metalprint kan bruges til -og af hvem. (Foto: CNC. dk)



Fuld fart på spåntagningsdage

18. november 2016, Jern Og Maskinindustrien, Sektion 2 (Metal & Maskiner), Side 4, 78 ord, Id: e5fd181d

Flextek og KJV samlede den metalbearbejdende industri i Hedensted.

SPÅNTAGNINGSDAGENE: Tirsdag og onsdag i denne uge var branchen til **Spåntagningsdage** hos Flextek i Hedensted.

Torsdag var det eleverne fra erhvervsskolernes tur til at gæste minimessen arrangeret af Flextek og KJV samarbejde.

Udover viften af skærende værktøj, bearbejdningsmaskiner, automationsløsninger og teknik til øget produktivitet og højere kvalitet i bearbejdningen, bød årets udgave af **Spåntagningsdage** også på indlæg om Industri 4.0 og 3D printet metal.



Du kan læse reportage fra Spåntagningsdagene i næste udgave af Jern & Maskinindustrien.

- Foto fra årets udgave af **Spåntagningsdage** i Hedensted, arrangeret af KJV og Flextek. Læs reportage fra arrangementet i næste nummer af jern & Maskinindustrien. Foto: KJV



Bølgede skær på CNC-fræseren

🔗 18. november 2016, Metal-Supply.dk, Eskil Mann Sørensen..., 159 ord, Id: e5fce92b

Bølgede skær giver mindre belastning på spindlen og mindre spåner, som er lette at få væk. Teknikken blev præsenteret på **Spåntagningsdage** i den forløbne uge.

Platter med savtakke skær er en ny mulighed. KJV viste teknikken frem på de netop overståede **Spåntagningsdage** hos Flextek i Hedensted. Der er tale om en ny serie P290 MillShred fra Iscar.

- Med savtakke tænder bliver der mindre vibration og dermed mindre belastning på spindlen og på akslerne. Så det skåner maskinen, siger produktchef Jens Christian Jensen fra KJV.

Skærene laver meget små spåner, og det er ideelt, når man arbejder i meget dybe lommer, for så fjernes spånerne lettere fra stedet.

Jens Christian Jensen siger, at MillShred-værktøjerne også arbejder godt i mere krævende ståltyper som Hardox. Alle MillShred-værktøjerne har kølekanaler rettet mod skærekanten.

På Spåntagningsdagene blev der også vist flere andre nye værktøjer frem, blandt andet JetCut afstikker-værktøjer med smøringskanaler.

Læs mere om årets **Spåntagningsdage** i næste nummer af Jern & Maskinindustrien.

511 tilmeldte til Spåntagningsdage

🔗 16. november 2016, Teknovation.dk, John Nyberg..., 115 ord, Id: e5fc0542

Tirsdag og onsdag er der **Spåntagningsdage** i Hedensted, hvor KJV og Flextek i samarbejde er værter for ottende gang. Torsdag er også erhvervsskolerne inviteret inden for, og samlet er 511 registrerede til arrangementet, hvilket er lidt flere end sidste års hidtidige rekord.

KJV-direktør Henrik Løftgaard og Flextek-direktør Henning Dam glædede sig straks fra start tirsdag formiddag over det flotte rykind, der er på **Spåntagningsdage**.

De noterer med tilfredshed, at rammerne bliver fyldt ud begge dage, og at der er tilmeldt besøgende fra tæt ved 300 virksomheder til årets arrangement, hvor særligt programmerne tirsdag og onsdag henvender sig til branchens beslutningstagere, mens cirka 100 unge fra områdets erhvervsskoler er inviteret til på torsdag, den 17. november.

Spåntagningsdage slår rekord

🔗 16. november 2016, Jernindustri.dk (Jern- og Maskinindustrien), Simon Dinsen Hansen..., 145 ord, Id: e5fc0145

511 gæster har tilmeldt sig årets udgave af **Spåntagningsdage**, som ruller lige nu i Hedensted. Deltagerantallet er rekord for arrangementet, som KJV og Flextek står bag.

Der er rekordmange deltagere på årets udgave af **Spåntagningsdage**, som finder sted i Hedensted hos Flextek lige nu. Spåntagningsdagene blev åbnet i går tirsdag, og de fortsætter i dag.

I alt er 511 tilmeldt, oplyser KJV, hvilket er en smule flere end rekordåret sidste år.

Flextek og KJV samler den metalbearbejdende industri til **Spåntagningsdage** hvert år. Udover viften af skærende værktøj, bearbejdningsmaskiner, automationsløsninger og teknik til øget produktivitet og højere kvalitet i bearbejdningen, bød årets udgave af **Spåntagningsdage** også på indlæg om Industri 4.0 og 3D printet metal.

Torsdag var det eleverne fra erhvervsskolernes tur til at gæste minimessen arrangeret af Flextek og KJV samarbejde.

Du kan læse reportage fra Spåntagningsdagene i næste udgave af Jern & Maskinindustrien.

Ansigtter i branchen

14. november 2016, Teknovation, Sektion 1, Side 53, 668 ord, Id: e5fa77b9

SCANDITOOLS APS

Ved opstarten den 1. november løftede ScandiTools også sløret for at Henrik Enslemann pr. samme dato er tiltrådt som salgschef i virksomheden.

Henrik Enslemann er hentet til virksomheden som salgschef, og han vil primært rådgive og supportere fra udgangspunktet i Østdanmark, men han skal også stå til rådighed for interesserede i Vestdanmark, hvor det er ambitionen at udvide organisationen i nær fremtid, så virksomheden i 2017 bliver landsdækkende.



Henrik Enslemann er et kendt ansigt i branchen, hvor han har været beskæftiget siden 1982. Først som produktionsmedarbejder, hvor han også tog sig af konstruktion af blandt andet diamantværktøj, og siden som salgskonsulent, der har været hans primære virke igennem de seneste år med kunder på Sjælland og Fyn.

FLEXTEK A/ S

Salgschef Ole Midtgaard kan i år fejre 30 år med salg af CNC-værktøjsmaskiner.

Og de fleste af dem han har solgt over årene har været for Flextek, som han dækker på Sjælland såvel som på Møn, Lolland-Falster og Island.

Og det er ingen hemmelighed, at han brænder for sit job, fastslår Flextek.

Ole Midtgaard er udlært maskinarbejder og fik sit første sælgerjob i 1986 hos daværende C. Henriksen & Co. Siden har han været hos Flextek i en årrække, af to omgange, med en afstikker til Duroc, og har over årene solgt en hulens masse maskiner, hvoraf der står Okuma på de fleste.

De sidste fire år har han arbejdet tæt sammen med sin kollega, salgssingeniør Rasmus Nørregaard, for at styrke salget - ikke mindst på det tekniske område.

Begge er de på plads i faciliteterne Hedensted i dagene 15. og 16. november, når der holdes **Spåntagningsdage**, hvor han i vanlig stil vil fremvise årets løsninger for de besøgende, sammen med det øvrige team, oplyser Flextek.

GÜHRING APS

Jørgen Funk, der er et kendt ansigt i værktøjs- og maskinbranchen, har "huseret" hos velrenommerede branchekolleger, fremhæver Gühring.

Firmaet glæder sig over at have fået tilknyttet en faglig kompetent person, der kan være kunderne en god sparringspartner indenfor spåntagende opgaver og maskintilbehør i Østdanmark, fremhæves det videre.

Jørgen Funk har tidligere været hos blandt andet Røhm, Bjarne Naur, Danatool samt senest JR Tool.

DIS A/ S

Dansk Ingeniør-Service, DIS, har netop åbnet en afdeling i Aalborg, der er placeret i Novi Forskerpark.

Til at udvikle denne har DIS ansat Morten Nørgaard Morthorst som Senior Project Manager og Business Developer.

Morten Nørgaard Morthorst er uddannet elektronikingeniør og projektleder og kommer fra en stilling som selvstændig konsulent, hvor han arbejdede med projektledelse og projektprocesser.

Han har derudover tidligere været ansat hos blandt andre Siemens, Alfa Laval og Grundfos i forskellige projektlederstillinger og som projekt-porteføljeleder. Han er bosiddende i Aalborg, hvorfor han vurderes at have fordel af det rette lokalkendskab.

Ud over afdelingen i Aalborg har ingeniør- og udviklingsvirksomheden i løbet af året ligeledes åbnet afdelinger i USA i Chicago, Houston og Atlanta samt i den polske storby Krakow og i Lviv i Ukraine. DIS tæller nu i alt 12 afdelinger på verdensplan.

BUHL & BØNSØE A/ S Buhl & Bønsøe meddeler, at selskabet pr. 1. september har ansat René Lafontaine som intern salgskonsulent.

Hans væsentligste opgaver bliver at rådgive kundekredsen i Danmark, samt være opsøgende i relation til nye kunder og nye produkter.

René Lafontaine har tidligere været ansat hos GPA, Lemvig-Müller og A&O Johansen.

HYDRA-COMP A/ S

Yderligere tre ansigter er kommet godt i gang hos Hydra-Comp, fortæller direktør Jørgen Jacobsen.

Den nye salgschef Claus Lanner har tidligere været hos Fritz Schur Teknik gennem 13 år, og medbringer derfor salgserfaring og forhåndskendskab til hydraulikbranchen, hvilket blev vægtet højt i rekrutteringsprocessen, da man ville have en person der tidligere havde " gået vejen", understreger direktøren: Claus Lanner og salgsteknikerne har fra start fået rigeligt at gå i gang med.

Poul Sørensen er den anden branchekendte herre, firmaet har ansat i en stilling som værkfører med ansvar for produktion og værkstedsafdeling.

Han skal sikre en løbende procesoptimering.

Samtidig har man udvidet den tekniske afdeling med Morten Foli, der ud over kundetilpassede specialløsninger, kommer til at have videreudvikling af Hydra-Comps online cylinderkonfigurator i fokus.

Ole Midtgaard, Flextek A/ S.

- Henrik Enselmann, ScandiTools ApS
- Morten Nørgaard Morthorst, DIS A/ S
- Jørgen Funk, Gühning ApS

Jern-Maskinindustrien

De sidste brikker på plads til Spåntagningsdage

[11. november 2016, Jernindustri.dk \(Jern- og Maskinindustrien\), Simon Dinsen Hansen..., 222 ord, Id: e5f945d1](#)

KJV har fået de sidste brikker på plads til næste uges brancheevent **Spåntagningsdage.**

Tirsdag og onsdag i næste uge går det løs med **Spåntagningsdage** i Hedensted hos Flextek, som arrangerer branchedagene i samarbejde med KJV.

Og arrangørerne melder klar med de sidste detaljer i det omfattende program.

Udover viften af skærende værktøj, bearbejdningsmaskiner, automationsløsninger og teknik til øget produktivitet og højere kvalitet i bearbejdningen, så kommer der også indlæg og Industri 4.0 og 3D printet metal.

Det er netop på sidstnævnte del, at de sidste brikker er faldet på plads.

Uffe Bihlet fra Force Technology, som er Master of Science og Ph.D kommer og fortæller om 3D print af metal og mulighederne i teknikken.

Hvad er 3D metalprint? Hvilken teknik er mest udbredt, og hvad kendetegner 3D printede emner?

Det er nogle af de spørgsmål, der vil blive besvaret, oplyser KJV.

I viften af tekniske nyheder præsenterer KJV en række nyheder fra tyske Benz på Spåntagningsdagene.

Det gælder blandt andet BENZ NANOFIX, som er et modulært hurtig-skifte system. Der er tale om en kompakt hurtig-skift værktøjer til maskiner med meget lille spånkammer med en udvendig diameter på ø22, d.v.s. enheden er lagt ud for små afstande. Enheden kan anvendes på langdreje enheder, flerspindel hoveder og smalle kompakte vinkelhoveder og kan nedbringe skifte-tider til under 20 sekunder, oplyser KJV.



Mød Uffe Bihlet på Spåntagningsdage

[🔗](#) 11. november 2016, Teknovation.dk, 27 ord, Id: e5f92f94

3D-metalprints betydning for produktionsindustrien, og herunder hvilken teknik, der er mest udbredt, og hvad der kendetegner de 3D-printede emner er i fokus på onsdag, den 16. november.



Spåntagende live demonstrationer

🔗 11. november 2016, Metal-Supply.dk, 328 ord, Id: e5f8faf7

Så er det atter tid til **Spåntagningsdage**. Kom og bliv inspireret til at give din produktion en sand opgradering. Vi giver den gas med maskiner, værktøj, automation og udstyr.

Vores specialister er på plads og er klar til at møde dig: tirsdag 15. november og onsdag 16. november i Hedensted.

Sammen med KJV ruller Flextek hele paletten ud af løsninger, der kan bidrage til produktivitet og lønsomhed i den spåntagende produktion. Det være sig alt lige fra nye maskiner og robotter til ny teknologi inden for værktøj, opspænding og en masse andre automationsløsninger.

Showroomet bliver omdannet til en spåntagende maskinpark, hvor der bliver kørt en stribe live demonstrationer.

Du kan bl.a. se:

Dynamisk fræsning i CrMo4 på OKUMA Multus U3000 og MU500VA. Du får indblik i de to maskiners forskellige egenskaber og fleksibilitet.

Tre forskellige skrubteknikker præsenteres på YCM NXV 1680B. Der bliver fjernet spån med dynamisk planfræser, dynamisk Eaglefræser og skrub med langt udhæng i St.52.

Dynamisk drejning på OKUMA LB3000. Du kan se dynamisk indstik versus den traditionelle, så du virkelig kan se fordelene ved de nye strategier.

Dynamisk fræsning i aluminium på YCM NXV1020 og på den imponerende 5-aksede Chiron Mill 800 FX

Værktøjsopmåling på Zoller og efterfølgende eksport til OSP-styringen.

OSP-simulatorer hvor du kan få en personlig præsentation og mulighed for selv at trykke på knapperne.

Flexrobot MH24 Mini FMS præsenteres på 5-akset Flexmill LU-620. Ydermere kan Flexrobot MH24 opleves i standard-versionen på OKUMA LT3000.

Du er også velkommen i -klargøringen-. Her kan du opleve, hvordan Flextek modtager og klargør maskiner og robotter, inden de leveres til kunderne. Ydermere har serviceafdelingen sat en brugt maskine op, hvor der bl.a. vises Ballbar-test. Eftermarkedetsafdelingen vil være klar til en snak om netop din maskinpark med fokus på en serviceaftale og originale reservedele.

Vi glæder os til at dig tirsdag 15. november og onsdag 16. november hos Flextek i Hedensted. Tilmelding hos Jette Dalsgaard Jørgensen på: jdj@kjbv.dk eller telefon: 46 98 67 21.



Indlæg på Spåntagningsdage ser ind i fremtiden

🔗 11. november 2016, Metal-Supply.dk, 195 ord, Id: e5f8ec16

På Spåntagningsdagene i næste uge den 15.-16. nov. byder KJV og Flextek på 2 indlæg, der kigger ind i fremtiden

Indlægget den 15. nov. kl 13.15 -14.00

Har fokus på Industri 4.0. Automatisering og digitalisering

Ved Arne Bilberg, Lektor, Ph.d., Mads Clausen Institutet, SDU

Indlægget giver dig bud på:

Hvad er industri 4.0? Set i relation til automatisering, digitalisering og fremtidens Smarte Produktion.

Hvilken betydning kan denne udvikling få? For industrikulturen i Danmark, virksomhederne og deres ansatte.

Hvordan skal virksomhederne forholde sig - og komme i gang med at anvende de nye teknologier på en strategisk rigtig måde?

Indlægget den 16. nov kl 13.15-14.00

3D Metalprints betydning for produktionsindustrien. Ved Uffe Bihlet, M.Sc., Ph.D., FORCE Technology

Indlægget giver dig bud på:

Hvad er 3D metalprint? Hvilken teknik er mest udbredt, og hvad kendetegner 3D printede emner.

Hvad kan 3D print bruges til? Der findes helt specifikke niches, som 3D print er særligt egnet til.

Hvad koster det? Maskinerne er kostbare, men der er gode muligheder for at outsource processen.

Det er stadig muligt at tilmelde sig **Spåntagningsdage** - det kan ske til tlf. 46 98 67 21 / e-mail: jdj@kjbv.dk



Det sker: Spåntagningsdage 2016

[🔗](#) 10. november 2016, Metal-Supply.dk, 549 ord, Id: e5f87cc5

Den 15.-16. november afholder Flextek og KJV for ottende gang **Spåntagningsdage** for branchen.

Igen i år har teknikerne fra KJV og Flextek arbejdet på højtryk for at skrue et spændende program sammen for de kommende **Spåntagningsdage**. Fokus har været på at give gæsterne inspiration til optimering hele vejen rundt i deres egen produktion med ny teknologi inden for maskiner, værktøjer, automation og bearbejdnings. Desuden får deltagerne et kig ind i fremtiden i to indlæg om henholdsvis Industri 4.0 og 3D metalprint.

Sidste år trak arrangementet et rekordstort antal besøgende til: Næsten 500 besøgende fra mere end 140 virksomheder deltog. I år sigtes efter et deltagerantal af samme størrelsesorden.

Erfaringsmæssigt vægter mange af deltagerne muligheden for at netværke med kollegerne i branchen højt, og programmet på dagene er da også planlagt således, at de besøgende har tid til at udveksle erfaringer med hinanden eller at spørge specialisterne fra KJV og Flextek om problemstillinger fra deres egen produktion.

Hos KJV er der denne gang fokus på at præsentere den store bredde i virksomhedens program i alt fra skærende værktøjer og opspænding til måleudstyr, forindstilling og automation. **Spåntagningsdage** er derfor en god lejlighed til at blive opdateret på de nyeste løsninger inden for eksempel fræsning, drejning, stik og boring samt til at blive klogere på, hvordan ens egen produktion kan effektiviseres markant ved hjælp af eksempel opspændings-/nulpunktssystemer og enkel automation til sikring af ubemandet drift.

Flextek stiller denne gang med medarbejdere fra alle de maskinrelaterede afdelinger. Således får salgsafdelingen selskab af medarbejderne fra service, projektafdeling, teknisk installation og undervisning. Det vil derfor for eksempel være muligt at få en snak med de ansatte fra projektafdelingen, der kan fortælle, hvordan de designer en komplet turnkey-løsning.

Mød fremtiden i to indlæg

I år har KJV og Flextek under overskriften -Mød fremtiden- valgt at tilbyde to indlæg, der tager fat i to trends, der forventes at øve stor påvirkning af udviklingen i produktionsindustrien: Industri 4.0 og 3D metalprint.

Den 15. november er det Industri 4.0, der er fokus på. Her giver Arne Bilberg, lektor og ph.d. ved Mads Clausen Institutet på SDU, sit bud på, hvad Industri 4.0 er - set i relation til automatisering, digitalisering og fremtidens smarte produktion. Desuden gives et bud på, hvilken betydning denne udvikling kan få for industrikulturen i Danmark, virksomhederne og deres ansatte. Afslutningsvist giver Arne Bilberg sine forslag til, hvordan virksomhederne skal forholde sig og komme i gang med at anvende de nye teknologier på en strategisk rigtig måde.

Den 16. november afholdes et indlæg om 3D metalprint. Indlægget vil beskrive teknologien og give bud på, hvilken betydning den vil få for produktionsindustrien i fremtiden. Desuden får deltagerne forslag til, hvordan de selv kommer i gang med 3D metalprint.

Spåntagningsdag for erhvervsskoler

Sidste år var første gang, der blev afholdt **Spåntagningsdage** for Erhvervsskolerne. Det fik KJV og Flextek så gode tilbagemeldinger på, at man igen i år har valgt at understøtte Industritekniker- og Værktøjsmageruddannelserne med en Spåntagningsdag. Det sker den 17. november. På dagen kan de studerende benytte muligheden for at få en snak med studerende fra andre skoler samt til at se live-bearbejdning på fabriksnye avancerede maskiner, de normalt ikke har adgang til. Desuden er KJV-s og Flexteks teknikere klar til at svare på spørgsmål, fortælle om nyheder med videre.

ALTOMTEKNIK

KJV - Spåntagningsdage

[🔗](#) 10. november 2016, Altomteknik.dk, 156 ord, Id: e5f873e0

3D Metalprints betydning for produktionsindustrien - Ved Uffe Bihlet, M.Sc., Ph.D., FORCE Technology

Indlægget giver dig bud på:

Hvad er 3D metalprint? Hvilken teknik er mest udbredt, og hvad kendetegner 3D printede emner.

· Hvad kan 3D print bruges til? Der findes helt specifikke nicher, som 3D print er særligt egnet til.

· Hvad koster det? Maskinerne er kostbare, men der er gode muligheder for at outsource processen.

Indlægget den 15. nov. kl 13.15 -14.00

Har fokus på Industri 4.0. Automatisering og digitalisering - Ved Arne Bilberg, Lektor, Ph.d., Mads Clausen Institutet, SDU

Indlægget giver dig bud på:

Hvad er industri 4.0? Set i relation til automatisering, digitalisering og fremtidens Smarte Produktion.

Hvilken betydning kan denne udvikling få? For industrikulturen i Danmark, virksomhederne og deres ansatte.

Hvordan skal virksomhederne forholde sig - og komme i gang med at anvende de nye teknologier på en strategisk rigtig måde?

Tilmelding til **spåntagningsdage** kan ske til e-mail:

Jern-Maskinindustrien

Flextek inviterer ind i "klargøringen"

🔗 9. november 2016, Jernindustri.dk (Jern- og Maskinindustrien), Flexrobot Mh, Flexmill Lu..., 310 ord, Id: e5f7b9a7

Flextek inviterer gæsterne på årets **Spåntagningsdage** med ind i "klargøringen", hvor maskinerne gøres klar, inden de rammer kunderne.

Det kommer til at vrimle med konsulenter fra både KJV og Flextek, når der tirsdag og onsdag i næste uge inviteres til **Spåntagningsdage** i Hedensted.

Og tanken er, at gæsterne får chancen for at komme helt tæt på de to virksomheders produkt-program og løsninger til den metalbearbejdende industri.

Gæsterne er blandt andet velkommen i -klargøringen-. Her kan de opleve, hvordan Flextek modtager og klargører maskiner og robotter, inden de leveres til kunderne. Ydermere har serviceafdelingen sat en brugt maskine op, hvor der bl.a. vises Ballbar-test. Eftermarkedsafdelingen vil være klar til en snak om de enkelte kunder maskinpark med fokus på en serviceaftale og originale reservedele, oplyser Flextek.

Helt overordnet ruller Flextek hele paletten ud af løsninger, der kan bidrage til produktivitet og lønsomhed i den spåntagende produktion. Det være sig alt lige fra nye maskiner og robotter til ny teknologi inden for værktøj, opspænding og en masse andre automationsløsninger.

Showroomet bliver omdannet til en spåntagende maskinpark, hvor der bliver kørt en stribe live demonstrationer.

Dynamisk fræsning i CrMo4 på OKUMA Multus U3000 og MU500VA. Du får indblik i de to maskiners forskellige egenskaber og fleksibilitet.

Tre forskellige skrubteknikker præsenteres på YCM NXV 1680B. Der bliver fjernet spån med dynamisk planfræser, dynamisk Eaglefræser og skrub med langt udhæng i St.52.

Dynamisk drejning på OKUMA LB3000. Du kan se dynamisk indstik versus den traditionelle, så du virkelig kan se fordelene ved de nye strategier.

Dynamisk fræsning i aluminium på YCM NXV1020 og på den 5-aksede Chiron Mill 800 FX.

Værktøjsopmåling på Zoller og efterfølgende eksport til OSP-styringen.

OSP-simulatorer hvor du kan få en personlig præsentation og mulighed for selv at trykke på knapperne.

Flexrobot MH24 Mini FMS præsenteres på 5-akset Flexmill LU-620. Ydermere kan Flexrobot MH24 opleves i standard-versionen på OKUMA LT3000.



Dynamisk Iscar-fræsning i Hedensted

[🔗](#) 9. november 2016, Teknovation.dk, 126 ord, Id: e5f791c1

Årets **Spåntagningsdage** nærmer sig, og hos Flextek og KJV er de ansvarlige ved at færdiggøre opstillingerne, der skal køre Live-bearbejdning i Hedensted den 15. og 16. november. Iscar-løsninger indgår blandt andet i to eksempler på dynamisk fræsning.

Der er lagt vægt på, at deltagerne får noget indholdsrigt med sig, når de kommer forbi **Spåntagningsdage**, fremhæver Flextek og KJV, som i år for 8. gang står sammen om arrangementet, der den 15. og 16. november, samt den 17. november for erhvervsskolerne, finder sted i Flexteks faciliteter i Hedensted.

Sammnen vil parterne blandt andet demonstrere dynamisk fræsning i blandt andet stål 50 på et YCM NXV1680B-center, der er forsynet med Iscars P290 Shredmill-fræser, der findes i to versioner. Dels som Eagle-fræser og dels som fræser med langt udhæng.



Maykestag i fokus på Spåntagningsdage

🔗 7. november 2016, Teknovation.dk, John Nyberg..., 94 ord, Id: e5f64133

Når Flextek og KJV for 8. gang kalder til **Spåntagningsdage** i Hedensted, den 15. og 16. november samt 17. november for erhvervsskolerne, er blandt andet dynamisk fræsning og boring med flere af Maykestags seneste løsninger i fokus.

På **Spåntagningsdage** 2016 vil der blive taget rigtigt mange spåner. Det sker ved en række Live-bearbejdninger i showromet hos Flextek, hvor gæsterne blandt andet kan opleve dynamisk fræsning med den aktuelle 5 gange diameter Speedtwister-højydelsesfræser fra Maykestag i UHB11 på Okuma Genos M560V.

Inden for boring kan deltagerne blandt andet opleve boring med Speeddrill højydelsesbor fra Maykestag.



Spåntagningsdage 2016

📅 7. november 2016, Maskin Aktuelt, Sektion 1, Side 23, 205 ord, Id: e5f3afd1

Spåntagningsdage er årets event for alle med interesse inden for spåntagning.

KJV A/ S og Flextek A/ S byder igen velkommen til to aktive og inspirerende **Spåntagningsdage**, som traditionen tro bliver afviklet hos Flextek i Hedensted. I år finder begivenheden sted tirsdag den 15. november og onsdag den 16. november.



I år vil der være fokus på maskiner, udstyr og værktøj, der kort fortalt får spåntagningen op i gear. Det er alt lige fra fem-akset bearbejdning, drejning, højhastighedsbearbejdning

og multitaskmaskiner til automatiserede løsninger i form af blandt andet robotteknologi.

KJV ruller også produktpaletten ud og viser de bedste løsninger inden for blandt andet værktøjer, opspænding og automation.

Programmet er begge dage funderet i den nyeste teknologi, som naturligvis bliver praktiseret på rækken af maskiner, der står klar til live demo.

Man kan blandt andet se, hvordan et par store Okuma Multus-maskiner kan færdiggøre selv komplekse emner på én og samme arbejdsproces.

Star er præsenteret med en langdrejer.

YCM og Chiron er også på plads i showroomet.

Flextek går all in på Spåntagningsdagene og præsenterer hele virksomheden.

Det vil sige, at man også kommer til at møde medarbejdere fra serviceafdelingen, teknisk installationsafdeling samt undervisere - ligesom Spåntagningskolen vil være på plads.

www.kjv.dk www.flextek.dk.



Spåntagnings-dage kigger ind i fremtiden

[🔗](#) 4. november 2016, Metal-Supply.dk, 197 ord, Id: e5f55a89

Industri 4.0 og 3D-print er også en del af programmet på årets **Spåntagningsdage** den 15.-16. november.

Når der blæses til **Spåntagningsdage** den 15.-16. november hos Flextek i Hedensted, så bliver der mulighed for at få et kig ind i fremtiden.

For som krydderi til den brede menu af maskiner, værktøj og bearbejdningsteknik, så har KJV og Flextek kørt et par eksperter i stilling under overskriften "Mød fremtiden".

Arne Bilberg, lektor og ph.d. ved Mads Clausen Instituttet på SDU, giver tirsdag sit bud på, hvad Industri 4.0 er - set i relation til automatisering, digitalisering og fremtidens Smarte Produktion. Desuden gives et bud på, hvilken betydning denne udvikling kan få for industrikulturen i Danmark, virksomhederne og deres ansatte. Afslutningsvist giver Arne Bilberg sine forslag til, hvordan virksomhederne skal forholde sig - og komme i gang med at anvende de nye teknologier på en strategisk rigtig måde.

Den 16. november afholdes et indlæg 3D metalprint. Indlægget vil beskrive teknologien og give bud på, hvilken betydning den vil få for produktionsindustrien i fremtiden. Desuden får deltagerne forslag til, hvordan de selv kommer i gang med 3D metalprint.

Tilmelding til **Spåntagningsdage** skal ske senest 10. november.

Jern og Maskin
INDUSTRIEN

Spåntagningsdage kigger ind i fremtiden

4. november 2016, Jern Og Maskinindustrien, Sektion 1, Side 9, Simon Dinsen Hansen ..., 179 ord, Id: e5f558c2

Industri 4.0 og 3D Metalprint er på programmet i Hedensted den 15.-16. november til årets **spåntagningsdage**.

SPÅNTAGNINGSDAGE: Når der blæses til **Spåntagningsdage** den 15.-16. november hos Flextek i Hedensted, så bliver der mulighed for at få et kig ind i fremtiden.

For som krydderi til den brede menu af maskiner, værktøj og bearbejdningsteknik, så har KJV og Flextek kørt et par eksperter i stilling under overskriften " Mød fremtiden".



Arne Bilberg, lektor og Ph. d. ved Mads Clausen Instituttet på SDU, giver tirsdag sit bud på, hvad Industri 4.0 er -set i relation til automatisering, digitalisering og fremtidens Smarte Produktion. Desuden gives et bud på, hvilken betydning denne udvikling kan få for industrikulturen i Danmark, virksomhederne og deres ansatte.

Afslutningsvist giver Arne Bilberg sine forslag til hvordan virksomhederne skal forholde sig - og komme i gang med at anvende de nye teknologier på en strategisk rigtig måde.

Den 16. november afholdes et indlæg 3D metalprint.

Indlægget vil beskrive teknologien og give bud på, hvilken betydning den vil få for produktionsindustrien i fremtiden. Desuden får deltagerne forslag til, hvordan de selv kommer i gang med 3D metalprint.

Tilmelding til **Spåntagningsdage** skal ske senest 10. november.

Jern og Maskin
INDUSTRIEN

Kalender

4. november 2016, Jern Og Maskinindustrien, Sektion 1, Side 39, 320 ord, Id: e5f5545f

Messer

Fabtech, Chicago, USA Amerikansk messe for svejseteknologi.

16. nov. -18. nov. 2016

Jimtof, Tokyo, Japan Japans førende metalbearbejdningmesse.



17. nov. -22. nov. 2016 SPS IPC Drives, Nürnberg, Tyskland Messe for elektrisk automationsteknologi.

22. nov. -24. nov. 2016 Aluminium Düsseldorf, Tyskland International messe om pladebearbejdning og håndtering 29. nov. -1. dec. 2016 Valve World, Düsseldorf, Tyskland Verdens førende messe for ventiler og ventiludstyr.

29. nov. -1. dec. 2016 Værktøjsmaskiner, Odense Industrimesse der præsenterer værktøjsmaskiner til metalbearbejdning og værktøjer til den danske metalforarbejdende branche.

28. feb. -3. mar. 2017 Intec, Leipzig, Tyskland International fagmesse for værktøjsmaskiner og automatiseringsteknik.

7. mar. -9. mar. 2017 Automaticon, Warszawa, Polen Polsk messe for automation, control, måleudstyr og robotter.

14. mar. -17. mar. 2017 Scandinavian Coating, København En specialmesse for alle skandinaviske virksomheder, der beskæftiger sig med industriel overfladebehandling.

15. mar. -16. mar. 2017 Robobusiness Europe, Delft, Holland En robot-og automatiseringsmesse og konference med mere end 100 udstillere.

20. apr. -21. apr. 2017 Hannover Messe, Hannover, Tyskland En af verdens største industrimesser, som tiltrækker udstillere og besøgende fra hele verden.

24. apr. -28. apr. 2017.

Arrangementer

DAMRC, Herning Seminar om projekt Innomill, der udvikler mobile CNC-maskiner til bearbejdning af store metalemner.

8. november 2016 **Spåntagningsdage**, Hedensted KJV og Flextek inviterer til **Spåntagningsdage** med fokus på metalbearb ejdning, værktøj og maskiner.

15.-16. november 2016 Dira Roadshow DIRA Roadshow kører landet rundt København - den 21. november hos Teknologisk Institut, Gregersensvej 1, 2630 Taastrup Aalborg - den 22. november i Nordkraft, Kjellerups Torv 1, 9000 Aalborg Herning - den 23. november hos DAMRC, Sandagervej 10, 7400 Herning Aabenraa - den 24. november hos Valmont, Vaerksvej 5, 6230 Rødekro Odense - den 25. november hos Teknologisk Institut - Center for Robotteknologi, Forskerparken 10F, 5230 Odense M.

IDA Proces

Webinarer: Visuel projektledelse (On demand) Sådan bliver du en succes med strategiarbejdet (On demand) The missing link in product development (On demand) Business casen, elsket og hadet (On demand) PMO manager uddannelse (on demand).

AL TOMTEKNIK

KJV - Branchen mødes på **Spåntagningsdage** 15-16 nov.

 31. oktober 2016, Altomteknik.dk, 167 ord, Id: e5f38c26

Så er KJV og Flextek igen klar med et stærkt program til **Spåntagningsdage**...

Den 15.-16. november afholdes **Spåntagningsdage** for branchen i Hedensted fra kl. 09.00 - 15.00, mens der den 17. november er **Spåntagningsdage** for erhvervsskolerne samme sted fra kl. 09.00 - 14.00.

Sidste år besøgte 500 personer fra 140 virksomheder **Spåntagningsdage**...

SE PROGRAM HER

Kom og oplev:

Ny teknologi i værktøj, opspænding, automation og maskiner

Live-maskiner i Flexteks store show-room

Live demonstrationer - bl.a. dynamisk fræsning

Mød fremtiden i 2 indlæg: Industri 4.0 og 3D metalprint

Mød vores specialister - og de andre fra branchen

Tilmelding

Kan ske til din KJV-konsulent eller på tlf. 4698 6721 eller e-mail: jdj@kjev.dk

Hvornår

Spåntagningsdage d. 15.-16. november afholdes fra kl. 9.00 - 15.00.

Vi serverer frokost fra kl. 11.30 - 13.30.

Indlæg afholdes begge dage fra kl. 13.15 - 14.00.

Spåntagningsdage afholdes hos:

Flextek A/S - Kildeparken 30 - 8722 Hedensted.

Vi glæder os til at se dig og dine kolleger!

Teknovation 

Markant indstiks -løft

31. oktober 2016, Teknovation, Sektion 1, Side 30, John Nyberg nyberg@teknovation.dk..., 689 ord, Id: e5f361b3

En af hovedleverandørerne af skærende værktøj til Kynde & Toft i Thyborøn er KJV A/S, og det gælder særligt Iscar-løsninger. Producenten har senest supporteret og muliggjort et markant løft af indstikningen ved drejecentrene.

En aktuelt lanceret Iscarspånbryder viste sig at være det helt rigtige for Kynde & Toft Maskinfabrik, når det gælder indvendige stik på et emne, som virksomheden er i færd med at køre ind.



Da firmaets produktionschef Klaus Eskesen i en årrække har holdt sig løbende orienteret om Iscars løsninger, og senest i foråret var med på tur til Iscar-hovedkvarteret i Tefen, indledtes et forsøg, der har udmøntet sig i en løsning, som dels bare virker, takket være optimeret spånafgang, og dernæst også er markant mere produktiv i brug end de hidtidige stik-løsninger.

"Vi bliver naturligvis holdt a jour af vores løbende KJVkontakt Jens Jørgen Lyngklip, men udviklingsarbejdet hos Iscar var ikke så langt fremme i foråret, at han vidste besked, så det blev på selve turen, at forslaget kom på bordet. Dialogen blev godt hjulpet på vej af Iscars udviklingsfolk og Iscar-produktchef hos KJV Jens Christian Jensen," fortæller Klaus Eskesen, og fortsætter: "Iscar-folkene gav sig tid til at se på det emne, der udfordrer os, og vi udvekslede tegninger og maskindata, så de kunne sætte et af drejecentrene i Iscars Technical Center op med de data, som vi gerne vil køre med i materialet, der er syrefast stål. Vi fik herefter et bud på bearbejdningsdata, som vi kunne tage til os, samt lov til at teste de seneste stik." Selve emnet er udviklet af Kynde & Toft selv, og skal anvendes på hydraulik-slanger, hvor virksomheden har et samarbejde med Hydroscand.

STØRRE SIKKERHED

"Vi laver emnet i en anden version, og kender derfor indstikningen af i alt tre stik i materialet rigtigt godt. Vi har anvendt andre stikløsninger fra Iscar indtil nu, men med det seneste har vi for alvor fået et løft i arbejdsprocessen," fortæller Klaus Eskesen, og fortsætter: "Hvor der tidligere skulle stoppes op løbende og pustes spåner væk fra emnet i processen, der tager vi nu en kortere spån, med højere standtider. Maskinen kan i højere grad passe sig selv, og vi slipper for brok-emner, samt ikke mindst unødige stop-tid." Siden er Iscars stik også anvendt i andre indstikningsoperationer på virksomheden, og samlet set bliver det til en sikker drift ved CNCdrejecentrene.

Hvor der tidligere var usikkerhed omkring bearbejdningen og værktøjets levetid, er der nu ro og ikke mindst større frihed.

"Det gør ikke noget, hvis operationen også sker med en økonomisk besparelse, men det væsentligste for os har været at få operationen optimeret, så vi har et produktionsforløb vi kan regne med," fastslår Klaus Eskesen.

TÆT DIALOG

De data, som Iscar sendte, er med få ændringer, dem der i dag køres med, og det har bestemt været overbevisende: "Jeg har været med KJV et par gange over årene, og altid fået en god behandling, når vi har haft spørgsmål eller udfordringer. Det konkrete forløb har yderligere skærpet vores opmærksomhed på at have den tætte dialog," siger Klaus Eskesen, som også er løbende i dialog med øvrige værktøjsleverandører: "Vi har flere, som leverer skærende værktøj til os fast, og er også åbne for dialog, hvis noget

spændende viser sig. Over årene har jeg set, at vi har reduceret antallet til færre, der så leverer mere til os, og det er i dag sådan, at KJV og Iscar nok er vores største leverandør," fortæller Klaus Eskesen.

Det glæder naturligt nok Jens Christian Jensen fra KJV, som også understreger, at det ikke får firmaet til at hvile på laurbærrene: " I det konkrete eksempel er det jo en anden Iscarløsning, som vi har slået af banen. Vi er bestemt ikke bange for at blive testet op mod andre, og gør hvad vi kan for at introducere bedre løsninger, så snart vi kan se vores snit til det, som i det her tilfælde," understreger Jens Christian Jensen.

Andre større leverandører er Sandvik Coromant, OSG Scandinavia og JR Tool, men andre løsninger er som nævnt også i maskinerne og værktøjsskabene.

Ud over forårets tur til Iscar har han derfor også sat et X ved de kommende **Spåntagningsdage**, som KJV holder sammen med Flextek den 15. og 16. november, ligesom der er X ud for den kommende VTM-messe i Odense, der holdes 28. februar til 3. marts 2017 og lignende aktiviteter hen over året.

- Her ses et tværsnit af det emne, som Kynde & Toft Maskinfabrik har påbegyndt produktionen af med de tre indvendige stik.
- Jo mindre tid Mikael Stenstrup skal bruge ved maskinen, desto bedre. Iscars indstikningsløsning har givet stor sikkerhed og frihed i bearbejdningen.
- CNC-operatør Mikael Stenstrup, KJV ´ s Jens Christian Jensen og produktionschef Klaus Eskesen i dialog om de foreløbige erfaringer med det udfordrende emne i syrefast stål.

Teknovation 

Live-bearbejdning der inspirerer

31. oktober 2016, Teknovation, Sektion 1, Side 28, John Nyberg nyberg@teknovation.dk..., 715 ord, Id: e5f361af

Det er 8. gang at Flextek og KJV kalder til **Spåntagningsdage**, den 15. og 16. november hos Flextek i Hedensted, med en ekstra dag målrettet erhvervsskolerne den 17. november. Ud over at inspirere med eksempler på morgendagens bearbejdning er målet at give de besøgende et fagligt netværks-forum.

De ansvarlige hos Flextek A/ S og KJV A/ S har lagt sig i selen for at skabe rammerne om de hidtil bedste **Spåntagningsdage**.



Det er noget af en udfordring, når man allerede står med et godt koncept, som hentede tæt ved 500 deltagere sidste år.

Årets invitation og program er derfor både "det som virker", og så lige et ekstra lag, for virkelig at give deltagerne noget med hjem, som er ud over hvad der forventes.

I år er der derfor lagt vægt på at give gæsterne inspiration til optimering hele vejen rundt i produktionen med eksempler på den seneste teknologi inden for både maskiner, værktøj, automatisering og øvrigt bearbejdningsudstyr som opspænding, måleudstyr og forindstilling.

På den måde kan man som gæst opsøge de rette teknikere og specialister fra leverandørerne og enten få en bred inspiration ved at komme rundt på hele arealet, eller vælge at gå mere indgående ind i udvalgte dialoger, og så i øvrigt nyde gavn af de løbende Live-bearbejdnings, som helt sikkert vil give inspiration til de fleste besøgende, lover arrangørerne.

Blandt Live-eksemplerne bliver der brugt højydelsesbor og -fræsere fra Maykestag, eksempel på brug af Iscars aktuelle Fast Feed Milling-fræsere samt de to seneste Speedtwister-løsninger, der demonstreres i forbindelse med dynamisk fræsning, oplyser KJV.

LEVERANDØRER MASSIVT TILSTEDE

Værktøjsleverandøren præsenterer denne gang stor bredde med produkter fra virksomhedens program i alt fra skærende værktøj og opspænding til måleudstyr, forindstilling og automation.

Målet er, at de besøgende på **Spåntagningsdage** får rig lejlighed til at blive opdateret på de seneste løsninger inden for både fræsning, drejning, stik og boring og mulighed til at blive klogere på, hvordan ens egen produktion kan effektiviseres markant ved hjælp af for eksempel opspændings-/ nulpunktssystemer og enkel automation til sikring af ubemandet drift, påpeger KJV.

Flextek stiller denne gang med medarbejdere fra alle de maskinrelaterede afdelinger.

Således får salgsafdelingen selskab af medarbejderne fra service, projektafdeling, teknisk installation og undervisning.

Det vil eksempelvis være muligt at få en snak med ansatte fra projektafdelingen, der kan fortælle, hvordan de designer en komplet Turnkey-løsning.

FULDAUTOMATISEREDE CENTRE

Flextek demonstrerer på sin side deres flytbare Flexrobot i to varianter i år.

Dels som Flexrobot MH24 standard, der håndterer emner direkte fra pallen ved hjælp af laser samt som Flexrobot MH24 Mini FMS, der håndterer op til 24 styk Lang-skruestikke i vilkårlig rækkefølge og med eksternt programvalg, så flere forskellige emner kan bearbejdes - ubemandet - i én proces.

KJV demonstrerer på sin side også den seneste opgraderede version af Matrix-lagerstyringssystemet, der sikrer at brugerne altid har de rigtige varer på lager, og det seneste i Lang Techniks omfattende program af skruestikke og nulpunktsplader.

Inden for forindstilling og opmåling er der mulighed for at høre om Zollers aktuelle modeller og opdaterede design - og så demonstreres den seneste mulighed for at overføre data ved hjælp af QR-koder.

PRAKTISKE LØSNINGER

På dagene bliver der taget rigtig meget spån. Ikke mindst ved den række Livebearbejdningskørsler, som gæsterne kan opleve.

Når det gælder dynamisk fræsning, vises der i Stål 50 på et YCM NXV1680B-center et eksempel med Iscars P290 Shredmill-fræser, der findes i to versioner: Eaglefræser samt fræser med langt udhæng.

Der bliver også demonstreret dynamisk fræsning med den aktuelle 5 gange diameter Speedtwister-højydelsesfræser fra Maykestag i UHB11 på et Okuma Genos M560V-center.

Desuden kan deltagerne også se store mængder materiale fjernet på kort tid med Mill-4-Feed-fræseren i Stål 50 på et YCM NXV1680Bcenter.

På informationsstande vil der også være god mulighed for at stifte nærmere bekendtskab med blandt andet Iscars seneste fleksible stiksystem Modular Grip XL.

Systemet består af dels en grundholder, der passer til de fleste drejebænke på det danske marked, eller man kan vælge en mellemholder, der kan vælges efter maskinens opbygning og kundens behov, samt et stikblad med indvendig køling.

Med stiksystemet opnås et bedre og mere sikkert afstik samt en markant længere standtid på platten. I visse tilfælde forbedres standtiden med op til mellem 40 og 50 procent sammenlignet med de stiksystemer, der bruges i dag, fremhæver KJV.

Det skyldes Modular Gripsystemets opbygning samt at kølevandet føres igennem værktøjet, så det rammer direkte på stikplattens skær så tæt på skærezonen som muligt, understreges det.

Det er gratis at komme på **Spåntagningsdage**, men det kræver fornåndstilmelding senest den 10. november, der kan findes på de to firmaers hjemmesider, henholdsvis www.flextek.dk eller www.kjv.dk.

- Med ventet op imod 500 gæster på de to faglige dage, så er der løbende travlhed ved maskinerne i Showroomet, hvor der i år bliver indlagt tid, så der også bliver mulighed for at komme tæt på opstillingerne og stille indgående spørgsmål til produktspecialisterne imellem præsentationerne.
- Ud over Live-bearbejdning, hvor der anvendes storskærme med video fra bearbejdningen inde i maskinerne, så er der i år også arrangeret et par faglige seminarer om henholdsvis Industrie 4.0 og 3D-print.
- På informationsstande vil der på **Spåntagningsdage** være mulighed for at høre nærmere om Modular Grip-systemet, hvor man kan opnå 40 til 50 procent bedre standtid og mere sikkert afstik.

Produktiv fem-akset fra Chiron

31. oktober 2016, Teknovation, Sektion 1, Side 42, 198 ord, Id: e5f359d8

Chiron har med konceptet Baseline, nu tre maskiner, hvor kunderne får mere for pengene ved at vælge standardmaskiner som eksempelvis Mill800FX Baseline.

Fra Chiron-programmet har producenten taget udgangspunkt i deres bedst sælgende maskiner og herudfra lavet tre standardmaskiner, som er konfigureret færdige fra fabrikken.

Det vil sige, at mulighederne for at tilkøbe optioner er begrænsede, fortæller Flextek-markedschef Torben Lykke Pedersen.

Baseline består således af de tre modeller: FZ12 FX Baseline, Mill800 FX Baseline samt FZ15 W Baseline.

Teknovation 



Det produktive Mill800 FX Baseline-center er baseret på producentens kompakte femakset fræsemaskine, som er fuldt simultant.

Centret tilbyder stor fræsekapacitet, stabilitet og pålidelighed, fremhæver Flextek.

Opbygning med A-/ Cakser, diameter 280 millimeter rundbord i vuggen og med arbejdsområdet diameter 940 gange 430 millimeter og med svingdiameteren 780 millimeter.

Hovedspindlen yder 12.000 spindelomdrejninger/ minuttet og ilgangshastighederne er i vanlig høj Chiron-format: 40 meter/ minuttet der også understøttes af producentens hurtigt værktøjsskift, og dermed hurtige spån-til-spåntider.

I lighed med de øvrige Chiron-modeller er der valgfrihed mellem Siemens og Heidenhain på styringssiden, hvor Chiron anbefaler Siemens 840D SL.

Baselines øvrige modeller er henholdsvis det ligeledes fuldt fem-aksede FZ12 FX Baseline-center og FZ15 W Baseline, som er et kompakt bearbejdningscenter designet med svingpalette, hvilket betyder, at maskinen kan bearbejde emnet på den ene side af svingpaletten, mens operatøren samtidig stiller op på den anden side.

jn.

- På **Spåntagningsdage** 2016 demonstreres FX 800 Mill Baseline, som er en prisgunstig standardmaskine fra tyske Chiron.



Branchen mødes på Spåntagningsdage 15-16 nov.

🔗 28. oktober 2016, Metal-Supply.dk, Kildeparken Hedensted..., 155 ord, Id: e5f272a5

Så er KJV og Flextek igen klar med et stærkt program til **Spåntagningsdage...**

Den 15.-16. november afholdes **Spåntagningsdage** for branchen i Hedensted fra kl. 09.00 - 15.00, mens der den 17. november er **Spåntagningsdage** for erhvervsskolerne samme sted fra kl. 09.00 - 14.00.

Sidste år besøgte 500 personer fra 140 virksomheder **Spåntagningsdage...**

Kom og oplev:

Ny teknologi i værktøj, opspænding, automation og maskiner

Live-maskiner i Flexteks store show-room

Live demonstrationer - bl.a. dynamisk fræsning

Mød fremtiden i 2 indlæg: Industri 4.0 og 3D metalprint

Mød vores specialister - og de andre fra branchen

Tilmelding

Kan ske til din KJV-konsulent eller på tlf. 4698 6721 eller e-mail: jdj@kjev.dk

Hvornår

Spåntagningsdage d. 15.-16. november afholdes fra kl. 9.00 - 15.00.

Vi serverer frokost fra kl. 11.30 - 13.30.

Indlæg afholdes begge dage fra kl. 13.15 - 14.00.

Spåntagningsdage afholdes hos:

Flextek A/S - Kildeparken 30 - 8722 Hedensted.



Så skal der tages spåner

[🔗](#) 21. oktober 2016, Metal-Supply.dk, 434 ord, Id: e5efe5c9

KJV og Flextek kører det fulde program af maskiner, værktøj og teknikere frem til årets **Spåntagningsdage** i Hedensted.

Der er lagt op til snurrende maskiner, spåner i massevis, nye værktøjer og værktøjssystemer og livedemonstrationer på striben, når dørene åbnes til årets udgave af **Spåntagningsdage** den 15.-16. november hos Flextek i Hedensted.

Det er KJV og Flextek, som arrangerer, og der sigtes efter et deltagerantal på niveau med sidste års rekord med 500 besøgende fra 140 virksomheder.

KJV oplyser, at man i år har fokus på at præsentere den store bredde i virksomhedens program i alt fra skærende værktøjer og opspænding til måleudstyr, forindstilling og automation. **Spåntagningsdage** er derfor en mulighed for blive opdateret på de nyeste løsninger inden for eksempel fræsning, drejning, stik og boring samt til at blive klogere på, hvordan ens egen produktion kan effektiviseres markant ved hjælp af for eksempel opspændings-/nulpunktssystemer og enkel automation til sikring af ubemandet drift, oplyser KJV.

Flextek stiller med medarbejdere fra alle de maskinrelaterede afdelinger. Således får salgsafdelingen selskab af medarbejderne fra service, projektafdeling, teknisk installation og undervisning.

Det vil derfor for eksempel være muligt at få en snak med de ansatte fra projektafdelingen, der kan fortælle, hvordan de designer en komplet turnkey-løsning.

Live-bearbejdninger

På dagene bliver der taget rigtig mange spåner ved en række live-bearbejdninger. Gæsterne kan blandt andet opleve dynamisk fræsning i St. 50 på YCM NXV1680B med Iscars P290 Shredmill fræser i to versioner: Eagle-fræser samt fræser med langt udhæng. Der bliver også demonstreret dynamisk fræsning med den nye 5xD Speedtwister højydelsesfræser fra Maykestag i UHB11 på Okuma Genos M560V.

Inden for boring kan deltagerne blandt andet opleve boring med de nye Speeddrill højydelsesbor fra Maykestag. Desuden kan deltagerne også se store mængder materiale fjernet på kort tid ved hjælp af Iscars nye Fast Feed Milling fræser, Mill4Feed i St. 50 på en YCM NXV1680B.

Masser af automation

Flextek demonstrerer deres flytbare Flexrobot i to varianter: Flexrobot MH24 standard, der håndterer emner direkte fra pallen ved hjælp af laser samt Flexrobot MH24 mini FMS, der håndterer op til 24 stk. Lang skruestikke i vilkårlig rækkefølge og med eksternt programvalg, så flere forskellige emner kan bearbejdes - ubemandet - i én proces.

KJV demonstrerer en opgraderet version af Matrix-lagerstyringssystemet, der sikrer, at brugerne altid har de rigtige varer på lager. Desuden vises nyt i Lang Techniks omfattende program i skruetikke og nulpunktsplader. Inden for forindstilling og opmåling er der mulighed for at høre om Zollers nye modeller og nye design - og så demonstreres den nye mulighed for at overføre data ved hjælp af QR-koder.

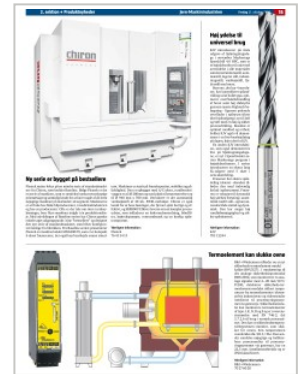
Den 17. november afholdes der **Spåntagningsdage** for erhvervsskoler.



Høj ydelse til universel brug

21. oktober 2016, Jern Og Maskinindustrien, Sektion 2 (Metal & Maskiner), Side 15, 175 ord, Id: e5ef8800

KJV introducerer på årets udgave af **Spåntagningsdage** i november Maykestags Speeddrill 4.0 HPC, som er et højydelsesbor til universel anvendelse i alle materialer som konstruktionsstål, automatstål, legeret stål, indsætningsstål, værktøjsstål, fjederstål med mere.



Borerne, der har 4 styrefaser, har kontrolleret spånafvikling ud af hullet pga. optimeret overfladebehandling af boret samt høj slidstyrke gennem nyeste Hightech belægning -ligesom polerede overflader i spånrum sikrer ideel spånafgang i op til 3xD og 5xD med en høj og sikker procesafvikling. Resultat er optimal rundhed og rethed, hvilket KJV også vil demonstrere i en live-bearbejdning på dagen, lyder det fra KJV.

En anden KJV introduktion, som også demonstreres live på Spåntagningsdagene, er nyt i Speedtwister-serien Maykestags program i højydelsesfræsere. I serien introduceres en ekstra lang XL-udgave med 5 skær i uens skærdeling.

Fræseren har ekstra spåndeling i skæret -desuden tilbydes den med indvendig køl ud i spånrummet. Fræseren er velegnet til dynamisk høj-ydelses fræsning i austenitisk rustfri stål - og kan anvendes både statisk og dynamisk.

Den har meget høj rundløbsnøjagtighed og sikker spånkontrol.

Yderligere information: KJV 7011 2244.



Så skal der tages spåner i Hedensted

21. oktober 2016, Jern Og Maskinindustrien, Sektion 2 (Metal & Maskiner), Side 4, Simon Dinsen Hansen ..., 420 ord, Id: e5ef875b

KJV og Flextek kører det fulde program af maskiner, værktøj og teknikere frem til årets **Spåntagningsdage**.

SPÅNTAGNINGSDAGE: Der er lagt op til snurrende maskiner, spåner i massevis, nye værktøjer og værktøjssystemer og livedemonstrationer på stribe, når dørene åbnes til årets udgave af **Spåntagningsdage** den 15.-16.

november hos Flextek i Hedensted.

Det er KJV og Flextek, som arrangerer, og der sigtes efter et deltagerantal på niveau med sidste års rekord med 500 besøgende fra 140 virksomheder.



KJV oplyser, at man i år har fokus på at præsentere den store bredde i virksomhedens program i alt fra skærende værktøjer og opspænding til måleudstyr, forindstilling og automation.

Spåntagningsdage er derfor en god lejlighed til at blive opdateret på de nyeste løsninger inden for f. eks.

fræsning, drejning, stik og boring samt til at blive klogere på, hvordan ens egen produktion kan effektiviseres markant ved hjælp af f.

eks. opspændings-/ nulpunktssystemer og enkel automation til sikring af ubemandet drift, oplyser KJV.

Flextek stiller med medarbejdere fra alle de maskinrelaterede afdelinger. Således får salgsafdelingen selskab af medarbejderne fra service, projektafdeling, teknisk installation og undervisning.

Det vil derfor f. eks. være muligt at få en snak med de ansatte fra projektafdelingen, der kan fortælle, hvordan de designer en komplet turnkey-løsning.

Live-bearbejdninger

På dagene bliver der taget rigtig mange spåner ved en række live-bearbejdninger.

Gæsterne kan bl. a. opleve dynamisk fræsning i St. 50 på YCM NXV1680B med ISCARs P290 SHREDMILL fræser i 2 versioner: Eaglefræser samt fræser med langt udhæng. Der bliver også demonstreret dynamisk fræsning med den nye 5xD Speedtwister højydelsesfræser fra Maykestag i UHB11 på OKUMA Genos M560V.

Inden for boring kan deltagerne bl. a. opleve boring med de nye Speeddrill højydelsesbor fra Maykestag.

Desuden kan deltagerne også se store mængder materiale fjernet på kort tid v. h. a.

ISCARs nye Fast Feed Milling fræser, MILL4FEED i St.

50 på en YCM NXV1680B.

Masser af automation

Flextek demonstrerer deres flytbare Flexrobot i 2 varianter: Flexrobot MH24 standard, der håndterer emner direkte fra pallen ved hjælp af laser samt Flexrobot MH24 mini FMS, der håndterer op til 24 stk. LANG skruestikke i vilkårlig rækkefølge og med eksternt programvalg, så flere forskellige emner kan bearbejdes - ubemandet - i én proces.

KJV demonstrerer en opgraderet version af Matrix lagerstyringssystemet, der sikrer at brugerne altid har de rigtige varer på lager.

Desuden vises nyt i LANG Techniks omfattende program i skruestikke og nulpunktspalder.

Inden for indstilling og opmåling er der mulighed for at høre om ZOLLERS nye modeller og nye design - og så demonstreres den nye mulighed for at overføre data ved hjælp af QR-koder.

Den 17. november afholdes der **Spåntagningsdage** for erhvervsskoler.

- KJV og Flextek håber på at nå sidste års deltagertal på Spåntagningsdagene den 15.-16. november. Sidste år deltog 500 gæster fra 140 forskellige virksomheder. Foto: Simon Dinsen Hansen



Spåntagningsdage 2016 peger fremad

[14. oktober 2016, Teknovation.dk, John Nyberg..., 614 ord, Id: e5ed3a6f](#)

Ud over at præsentere de seneste maskiner og værktøjsløsninger til metalbearbejdning byder Flextek og KJV på indlæg om henholdsvis Industrie 4.0 og 3D-metalprint, når det 15. og 16. november går løs med **Spåntagningsdage** 2016.

Flextek og KJV arrangerer for 8. gang **Spåntagningsdage** for branchen over dagene 15. og 16. november, mens der den 17. november holdes **Spåntagningsdage** for erhvervsskolerne

Teknikerne fra KJV og Flextek har over de seneste måneder arbejdet på at skrue et spændende program sammen for årets **Spåntagningsdage**. Målsætningen er at give gæsterne inspiration til optimering hele vejen rundt i deres egen produktion med seneste teknologi inden for maskiner, værktøjer og automation. Desuden får deltagerne et kig ind i fremtiden i to indlæg om henholdsvis Industrie 4.0 og 3D-metalprint. under overskriften - Mød fremtiden-.

På dagene bliver der taget rigtig mange spåner ved en række Live-bearbejdnings. Gæsterne kan blandt andet opleve dynamisk fræsning på et YCM NXV1680B med Iscars P290 Shredmillfræser i to versioner: Eagle-fræser samt fræser med langt udhæng. Der bliver også demonstreret dynamisk fræsning med den aktuelle 5 gange diameter Speedtwister-højydelsesfræser fra Maykestag i UHB11 på Okuma Genos M560V.

Inden for boring kan deltagerne blandt andet opleve boring med Speeddrill højydelsesbor fra Maykestag. Desuden kan deltagerne også se store mængder materiale fjernet på kort tid ved hjælp af Iscars Fast Feed Milling-fræser, Mill-4-Feed.

På dagene demonstrerer KJV også Iscars alsidige stiksystem Modular Grip. Systemet består af flere ting: En grundholder, der passer til de fleste drejebænke på det danske marked, eller man kan vælge en mellemholder der kan vælges efter maskinens opbygning og kundens behov samt et stikblad med indvendig køling.

Flextek demonstrerer deres flytbare Flexrobot i to varianter: Flexrobot MH24 standard, der håndterer emner direkte fra pallen ved hjælp af laser samt Flexrobot MH24 Mini FMS, der i opstillingen håndterer op til 24 styk Lang-skruestikke i vilkårlig rækkefølge og med eksternt programvalg, så flere forskellige emner kan bearbejdes ubemandet i én proces.

KJV demonstrerer en opgraderet version af Matrix-lagerstyringssystemet, der kan sikre, at brugerne altid har de rigtige varer på lager. Desuden vises Lang Techniks omfattende program i skruetikke og nulpunktsplader. Inden for forindstilling og opmåling er der mulighed for at høre om Zollers seneste modeller og se det opdaterede design og så demonstreres muligheden for at overføre data ved hjælp af QR-koder.

Årets to indlæg tager fat i to fremadrettede trends, der forventes at øve stor påvirkning af udviklingen i produktionsindustrien: Industrie 4.0 og 3D-metalprint.

Den 15. november er det Industrie 4.0, der er i fokus. Her giver lektor, ph.d. Arne Bilberg, Mads Clausen Institutet på SDU, sit bud på, hvad Industrie 4.0 er - set i relation til automatisering, digitalisering og fremtidens Smarte Produktion. Desuden gives et bud på, hvilken betydning denne udvikling kan få for industrikulturen i Danmark, virksomhederne og deres ansatte. Afslutningsvist giver Arne Bilberg sine forslag til hvordan virksomhederne skal forholde sig og komme i gang med at anvende de nye teknologier på en strategisk rigtig måde. Den 16. november holdes et indlæg om 3D metalprint. Indlægget vil beskrive teknologien og give bud på, hvilken betydning den vil få for

produktionsindustrien i fremtiden. Desuden får deltagerne forslag til, hvordan de selv kommer i gang med 3D metalprint.

Sidste år var første gang, der blev afholdt **Spåntagningsdage** for Erhvervsskolerne. Det fik KJV og Flextek så gode tilbagemeldinger på, at man igen i år har valgt at understøtte industritekniker- og værktøjsmageruddannelserne med en Spåntagningsdag. Det sker den 17. november. På dagen kan de unge benytte muligheden for at få en snak med ligesindede fra andre skoler samt til at se Live-bearbejdningseksemplerne samt møde KJV's og Flexteks teknikere, der vil stå klar til at svare på spørgsmål, fortælle om lanceringer med videre.



Nedtælling til Spåntagningsdage

[🔗](#) 30. september 2016, Metal-Supply.dk, 201 ord, Id: e5e7ce7c

Sæt allerede nu kryds i kalenderen: tirsdag 15. november og onsdag 16. november.

KJV og Flextek byder igen velkommen til to aktive og inspirerende **Spåntagningsdage**, som traditionen tro bliver afviklet hos Flextek i Hedensted.

I år vil der være fokus på maskiner, udstyr og værktøj, der kort fortalt får spåntagningen op i gear. Det er alt lige fra 5-akset bearbejdning, drejning, højhastighedsbearbejdning og multitaskmaskiner til automatiserede løsninger i form af bl.a. robotteknologi.

KJV ruller også produktpaletten ud og viser de bedste løsninger inden for bl.a. værktøjer, opspænding og automation.

Programmet er begge dage funderet i den nyeste teknologi, som naturligvis bliver praktiseret på rækken af maskiner, der står klar til live demo. Du kan bl.a. se, hvordan et par store OKUMA Multus-maskiner kan færdiggøre selv komplekse emner på én og samme arbejdsproces. Star er præsenteret med en langdrejer. YCM og Chiron er også på plads i showroomet.

Flextek går all in på Spåntagningsdagene og præsenterer hele virksomheden. Det vil sige, at du også kommer til at møde medarbejdere fra serviceafdelingen, teknisk installationsafdelingen samt undervisere, ligesom Spåntagningskolen vil være på plads.

Vi glæder os til at se dig i Hedensted til vores **Spåntagningsdage**: tirsdag 15. og onsdag 16. november.

SPÅNTAGNINGSDAGE 15/11 OG 16/11

26. september 2016, Teknovation, Sektion 1, Side 30, 184 ord, Id: e5e7ac82

Maskiner, udstyr og værktøj, der kort fortalt får spåntagningen op i gear er i fokus på **Spåntagningsdage** 2016. Det er alt lige fra femakset bearbejdning, drejning, højhastighedsbearbejdning og Multitaskmaskiner til automatiserede løsninger i form af blandt andet robotteknologi. Programmet er begge dage funderet i den seneste teknologi, som naturligvis bliver praktiseret på rækken af maskiner, der står klar til Live-demoer, og man kan blandt andet se, hvordan et par store Okuma Multusmaskiner kan færdiggøre selv komplekse emner på én og samme arbejdsproces. Star er præsenteret med en langdrejer. YCM og Chiron er også på plads i showroomet, oplyser Flextek. KJV ruller tilsvarende produktpaletten ud på værktøjs- og udstyrssiden, og viser de seneste løsninger i programmet inden for værktøj, opspænding og automation. Flextek går All In ved **Spåntagningsdage** 2016 og præsenterer hele virksomheden. Det vil sige, at man også kommer til at møde medarbejdere fra serviceafdelingen, teknisk installationsafdelingen samt undervisere, ligesom Spåntagningskolen, som KJV og Flextek ligeledes står bag, vil være på plads. I lighed med sidste år er der også et tilbud til områdets erhvervsskoler, som kan komme forbi en målrettet erhvervsskoledag den 17. november.



KJV og Flextek klar til Spåntagningsdage

Jern og Maskin
INDUSTRIEN

23. september 2016, Jern Og Maskinindustrien, Sektion 2 (Metal & Maskiner), Side 2, 76 ord, Id: e5e55005

SPÅNTAGNINGSDAGE: 15.- 16.november ruller årets udgave af Spåntagningsdagene.

Det er KJV og Flextek, som traditionen tro bliver afvikler arrangementet hos Flextek i Hedensted.

I år vil der være fokus på maskiner, udstyr og værktøj, der kort fortalt får spåntagningen op i gear. Det er alt lige fra fem-akset bearbejdning, drejning, højhastighedsbearbejdning og multitaskmaskiner til automatiserede løsninger i form af blandt andet robotteknologi, oplyser arrangørerne.



KJV ruller også produktpaletten ud med værktøjer, opspænding og automation.

Spåntagningsdage 15/11 og 16/11

🔗 19. september 2016, Teknovation.dk, John Nyberg..., 207 ord, Id: e5e38c37

KJV A/S og Flextek A/S har indledt nedtællingen til **Spåntagningsdage** 2016, der holdes i Hedensted den 15. og 16. november.

Maskiner, udstyr og værktøj, der kort fortalt får spåntagningen op i gear er i fokus på **Spåntagningsdage** 2016. Det er alt lige fra fem-akset bearbejdning, drejning, højhastighedsbearbejdning og Multitaskmaskiner til automatiserede løsninger i form af blandt andet robotteknologi.

Programmet er begge dage funderet i den seneste teknologi, som naturligvis bliver praktiseret på rækken af maskiner, der står klar til Live-demoer, og man kan blandt andet se, hvordan et par store Okuma Multus-maskiner kan færdiggøre selv komplekse emner på én og samme arbejdsproces. Star er præsenteret med en langdrejer. YCM og Chiron er også på plads i showroomet, oplyser Flextek.

KJV ruller tilsvarende produktpaletten ud på værktøjs- og udstyrssiden, og viser de seneste løsninger i programmet inden for værktøj, opspænding og automation.

Flextek går All In ved **Spåntagningsdage** 2016 og præsenterer hele virksomheden. Det vil sige, at man også kommer til at møde medarbejdere fra serviceafdelingen, teknisk installationsafdelingen samt undervisere, ligesom Spåntagningskolen, som KJV og Flextek ligeledes står bag, vil være på plads.

I lighed med sidste år er der også et tilbud til områdets erhvervsskoler, som kan komme forbi en målrettet erhvervsskoledag den 17. november.