

# Multus i maskinfabrikken

**En fem-akset Multitaskingmaskine fra Okuma har forbedret produktiviteten gevaldigt hos Silkeborg Spåntagning.**

Af John Nyberg  
nyberg@teknovation.dk

Automation har gennem en årrække været en fast del af hverdagen hos Maskinfabrikken Silkeborg Spåntagning A/S.

Virksomheden var således blandt de første underleverandører, der fik monteret et stort og totalautomatiseret FMS-anlæg. Det er 56 meter langt og består blandt andet af syv spåntagende CNC-maskiner, automatsav og robotter. Den ene af maskinerne er netop føjet til - en Okuma Multus U 3000 2SW 1500, som Flextek har leveret og installeret.

Multus'en er en fuld fem-akset Multitaskingmaskine, der alene vejer 17 tons, og er konstrueret til ekstrem nøjagtig bearbejdning. For at opnå højere stivhed er der fx boxvanger på den nederste X-akse i stedet for rulleføring.

Maskinen er forsynet med nedre revolver og subspindel. Dermed fungerer den som en 9-akset maskine.

Som standard er Multus født med Okumas termiske overvågning, der består af følere, som måler på temperaturerne strategiske steder,

så maskinen selv kan kompensere i forhold til varmpåvirkningerne og dermed opretholde perfekte tolerancer. Standardpakken indeholder også løsningen CAS, en havariforebygning gældende for såvel auto og MDI som autokørsel.

## KOMPLEKSE EMNER

Multus'en har fået sin plads i FMS-anlægget, og er koblet på en eksisterende 165 kilogram industrirobot. Og den bliver brugt flittigt, både til små og store emner, og til serier i styktal fra 20 og op til 500.

"Styrken ved maskinen er, at den kan bearbejde ret komplicerede emner, og at den kan klare det i vel at mærke én arbejdsproces. For nogle af vores emner var det eksempelvis før nødvendigt med seks opspændinger, nu kan vi nøjes med én opspænding," fortæller fabrikschef Ib Meldgaard Møller og indehaver Paw Lyngaa.

De slår begge på maskinens evne til at køre ubemandet:

"Den er perfekt til ubemandet produktion og kan køre ubemandet seks timer, når det gælder bearbejdning af stål, og en hel weekend

når det gælder aluminium. Det er her, multitaskingmaskinen gør en forskel," påpeger Paw Lyngaa.

Underleverandøren beskæftiger 40 mand i Silkeborg, 80 i Letland og 20 i Kina. Alle steder ejer virksomheden selv sine fabrikslokaler.



Industritekniker Rasmus Laursen er ankermand på Okuma Multus-maskinen, der er integreret i det store FMS-anlæg. (Foto: Lars Aarø/Fokus)



**TEST vores knowhow og ekspertise...**  
**Giv os din opgave og lad os teste på en af dine maskiner!**

Ring til os på telefon 45 85 23 00  
- eller tag direkte kontakt til din lokale HOUGHTON konsulent!

## VI SKABER GOD KEMI MELLEM MENNESKER OG BUNDLINJE



**Jørgen Johansen**  
Sjælland/Danmark  
General Manager  
Tlf. 2887 1803

jorgen.johansen@houghtonintl.com



**Carsten Bach**  
Nordjylland  
Area Manager  
Tlf. 2053 0082

carsten.bach@houghtonintl.com



**John Juel**  
Sønderjylland/Fyn  
Area Manager  
Tlf. 2887 1805

john.juel@houghtonintl.com



**Karsten Mathiasen**  
Midtjylland  
Area Manager  
Tlf. 6162 1707

karsten.mathiasen@houghtonintl.com



**HOUGHTON™**  
Fluid Partnerships Making a World of Difference

Houghton Danmark A/S - Energivej 3, 4180 Sorø - 4585 2300 - www.houghton.dk



Maskinfabrikken Silkeborg Spåntagning A/S beskæftiger 40 mand i Silkeborg, 80 i Letland og 20 i Kina.