

Live-bearbejdning der inspirerer

Det er 8. gang at Flextek og KJV kalder til Spåntagningsdage, den 15. og 16. november hos Flextek i Hedensted, med en ekstra dag målrettet erhvervsskolerne den 17. november. Ud over at inspirere med eksempler på morgendagens bearbejdning er målet at give de besøgende et fagligt netværks-forum.

Af John Nyberg
nyberg@teknovation.dk

De ansvarlige hos Flextek A/S og KJV A/S har lagt sig i selen for at skabe rammerne om de hidtil bedste Spåntagningsdage. Det er noget af en udfordring, når man allerede står med et godt koncept, som hentede tæt ved 500 deltagere sidste år.

Årets invitation og program er derfor både "det som virker", og så lige et ekstra lag, for virkelig at give deltagerne noget med hjem, som er ud over hvad der forventes.

I år er der derfor lagt vægt på at give gæsterne inspiration til optimering hele vejen rundt i produktionen med eksempler på den seneste teknologi inden for både maskiner, værktøj, automatisering og øvrigt bearbejdningsudstyr som opspænding, måleudstyr og forindstilling.

På den måde kan man som gæst opsøge de rette teknikere og specialister fra leverandørerne og enten få en bred inspiration ved at komme rundt på hele arealet, eller vælge at gå mere indgående ind i udvalgte dialoger, og så i øvrigt nyde gavn af de løbende Live-bearbejdnings, som helt sikkert vil

give inspiration til de fleste besøgende, lover arrangørerne.

Blandt Live-eksemplerne bliver der brugt højydelsesbor og -fræsere fra Maykestag, eksempel på brug af Iscars aktuelle Fast Feed Milling-fræser samt de to seneste Speedtwister-løsninger, der demonstreres i forbindelse med dynamisk fræsning, oplyser KJV.

LEVERANDØRER MASSIVT TILSTEDE

Værktøjsleverandøren præsenterer denne gang stor bredde med produkter fra virksomhedens program i alt fra skærende værktøj og opspænding til måleudstyr, forindstilling og automation.

Målet er, at de besøgende på Spåntagningsdage får rig lejlighed til at blive opdateret på de seneste løsninger inden for både fræsning, drejning, stik og boring og mulighed til at blive klogere på, hvordan ens egen produktion kan effektiviseres markant ved hjælp af for eksempel opspændings- /nulpunktssystemer og enkel automation til sikring af ubemandet drift, påpeger KJV.

Flextek stiller denne gang med medarbejdere fra alle de maskinrelaterede afdelinger.



Med ventet op imod 500 gæster på de to faglige dage, så er der løbende travlhed ved maskinerne i Showroomet, hvor der i år bliver indlagt tid, så der også bliver mulighed for at komme tæt på opstillingerne og stille indgående spørgsmål til produktspecialisterne imellem præsentationerne.

Således får salgsafdelingen selskab af medarbejderne fra service, projektafdeling, teknisk installation og undervisning. Det vil eksempelvis være muligt at få en snak med ansatte fra projektafdelingen, der kan fortælle, hvordan de designer en komplet Turnkey-løsning.

FULDAUTOMATISEREDE CENTRE

Flextek demonstrerer på sin side deres flytbare Flexrobot i to varianter i år.

Dels som Flexrobot MH24 standard, der håndterer em-

ner direkte fra pallen ved hjælp af laser samt som Flexrobot MH24 Mini FMS, der håndterer op til 24 styk Lang-skruestikke i vilkårlig rækkefølge og med eksternt programvalg, så flere forskellige emner kan bearbejdes – ubemandet – i én proces.

KJV demonstrerer på sin side også den seneste opgraderede version af Matrix-lagerstyringssystemet, der sikrer at brugerne altid har de rigtige varer på lager, og det seneste i Lang Techniks omfattende program af skruestikke og nulpunktspalder.

Inden for forindstilling og opmåling er der mulighed for at høre om Zollers aktuelle modeller og opdaterede design – og så demonstreres den seneste mulighed for at overføre data ved hjælp af QR-koder.

PRAKTISKE LØSNINGER

På dagene bliver der taget rigtig meget spån. Ikke mindst ved den række Live-bearbejdningskørsler, som gæsterne kan opleve.

Når det gælder dynamisk fræsning, vises der i Stål 50 på et YCM NXV1680B-center et eksempel med Iscars P290 Shredmill-fræser, der findes i to versioner: Eagle-fræser samt fræser med langt udhæng.

Der bliver også demonstreret dynamisk fræsning med den aktuelle 5 gange diameter Speedtwister-højydelsesfræser fra Maykestag i UHB11 på et Okuma Genos M560V-center.

Desuden kan deltagerne også se store mængder materiale fjernet på kort tid med Mill-4-Feed-fræseren i Stål 50 på et YCM NXV1680B-center.

På informationsstande vil der også være god mulighed for at stifte nærmere bekendtskab med blandt andet Iscars seneste fleksible stiksystem Modular Grip XL.

Systemet består af dels en grundholder, der passer til de fleste drejebænke på det danske marked, eller man kan vælge en mellemholder, der kan vælges efter maskinens opbygning og kundens

behov, samt et stikblad med indvendig køling.

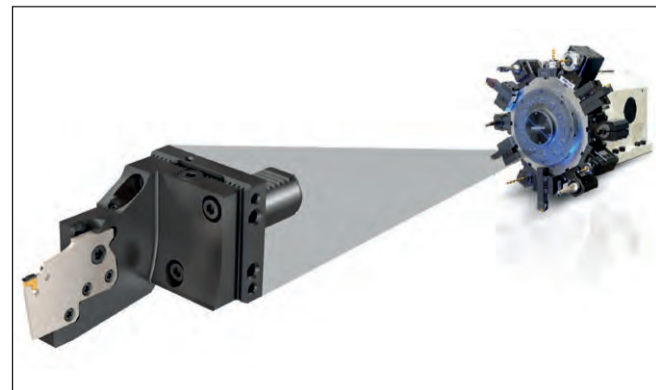
Med stiksystemet opnås et bedre og mere sikkert afstik samt en markant længere standtid på platten. I visse tilfælde forbedres standtiden med op til mellem 40 og 50 procent sammenlignet med de stiksystemer, der bruges i dag, fremhæver KJV.

Det skyldes Modular Grip-systemets opbygning samt at kølevandet føres igennem værktøjet, så det rammer direkte på stikplattens skær så tæt på skærezonen som muligt, understreges det.

Det er gratis at komme på Spåntagningsdage, men det kræver foråndsilmelding senest den 10. november, der kan findes på de to firmaers hjemmesider, henholdsvis www.flextek.dk eller www.kjv.dk



Ud over Live-bearbejdning, hvor der anvendes storskærme med video fra bearbejdningen inde i maskinerne, så er der i år også arrangeret et par faglige seminarer om henholdsvis Industrie 4.0 og 3D-print.



På informationsstande vil der på Spåntagningsdage være mulighed for at høre nærmere om Modular Grip-systemet, hvor man kan opnå 40 til 50 procent bedre standtid og mere sikkert afstik.