

Rønvig styrker Dental-produktion

Via Flextek har Rønvig Dental fået leveret en Star CNC-langdrejer med stangmagasin, der markant har styrket produktionen af udstyr til tandlæger.

Af Michael Peis
peis@teknovation.dk

Rønvig Dental i Daugaard ved Vejle udvikler, producerer og sælger et bredt spænd af instrumenter og udstyr til tandlæger over hele verden. Døråbneren til markedet er en høj produktkvalitet og

konkurrencedygtige priser. Derfor er det yderst vigtigt med en effektiv maskinpark og automation.

Det afspejler sig i firmaets seneste investering, en Star 20J Type C CNC-langdrejer, der er leveret via Flextek A/S. Maskinen er udstyret med lademagasin til stang-

materialer og kan bearbejde med både faste og roterende værktøjer. De dækker til sammen stort alle nødvendige processer inden for afdrejning, boring, fræsning, gevindskæring med mere.

Samtidig er CNC-langdrejeren udstyret med hurtig ilgang ved de bevægelser, hvor værktøjerne ikke er i indgreb. Dertil er maskinen opbygget med en stiv robust konstruktion, der åbner op for bearbejdning med højpræcision inden for få myceter.

Med alle processer samlet i en maskine kan emnerne laves helt færdige i samme opspænding. Det er både betydeligt hurtigere og baner vej for den stabile høje præcision, der ligger i, at et emne kan bearbejdes helt færdigt i en og samme opstilling.

At den nye CNC-langdrejer har ført til hurtigere produktion, gør sig eksempelvis gældende ved et emne, der indgår som en del af en injektionssprøjte. Emnet kan nu produceres omtrent fire gange hurtigere end tidligere. Dengang gennemgik emnet et forløb i tre maskiner og en manuel proces med en samlet procestid på omkring ti minutter.

”Vi har købt CNC-langdrejeren som afløser for et par ældre maskiner. Den er meget effektiv og kan producere i den høje kvalitet, der



Med få minutters mellemrum ruller et højtprecist emne ud af Star CNC-langdrejeren fra Flextek, og som her betjenes af Tom Duizer.

betyder alt for os. Før købet stod vi overfor valget om, vi skulle lægge mere ud til underleverandører eller beholde den fleksibilitet, der ligger i at have egen produktion,” siger Lars Jørgensen.

Han har været med i firmaet, siden det blev grundlagt i 1981 af iværksætteren Jørn Rønvig, der dengang havde udviklet en injektionssprøjte

til tandlæger. Designet var på plads, og Lars Jørgensen blev ansat for at tage hånd om produktion og produktkvalitet og for at bistå ved udvikling af nye produkter.

I vid udstrækning er produktionen af delemler i dag lagt ud til underleverandører. Mens selve montagen foregår hos Rønvig Dental, der også selv producerer og fremstiller

nul-serier af nye produkter, der skal sættes i gang.

”I dag kan man godt finde underleverandører, der kan byde ind med den høje kvalitet, som vi efterspørger. Men det var svært tidligere. Derfor har vi helt fra starten af haft egen produktion, og den fleksibilitet betyder stadig meget for os,” slutter Lars Jørgensen.

Dansk udstyr til hele verden

Rønvig Dental udvikler, producerer og sælger en bred palette af udstyr og instrumenter til tandlæger over hele verden. Firmaet har adresse i Daugaard ved Vejle. En del af produktionen er lagt ud til underleverandør, og salget foregår i vid udstrækning gennem forhandlere.

Firmaet er grundlagt i 1981 af Jørn Rønvig, der er en sand ildsjæl og idemand, som med succes har lagt kreativitet til et bredt spænd af produkter, relateret til tandlæger. Han er stadig omdrejningspunktet for sit livsværk og en udtømmelig kilde til ideer.

Spørgsmålet er: ”Hvordan kan det gøres bedre?” Det er Jørn Rønvigs drivkraft for at udvikle produkter, der kan lette hverdagens procedurer hos tandlæger. Oprindeligt er han uddannet som dental-tekniker, og arbejdede i en tandlægeklinik før starten af eget firma.

Firmaet beskæftiger 20 medarbejdere i Daugaard, der udvikler og producerer produkter *Made in Denmark*. Fordi firmaet lægger stor vægt på et kompromisløst fokus på design, funktionalitet og materialevalg, der sikrer produkter af høj kvalitet, fremhæver Jørn Rønvig.

Den holdning skinner igennem overalt i selskabet. I produktionen er der rent som i et laboratorium og alt er lagt til rette efter at producere kvalitet. Firmaet servicere stadig sine tidligste produkter, og møder ind i mellem mere end 15 år gamle instrumenter, der stadig fungerer som nye.



Egenproduktion giver fleksibilitet fremhæver Lars Jørgensen. Der her fremviser en injektionssprøjte med dele, fremstillet i CNC-langdrejeren.

Støtte til Herningsholm-uddannelser

Der er nu også etableret et Supportteam for industriteknikeruddannelsen ved Herningsholm Erhvervsskole.

Supportteamet har Maibrit Lykke Jepsen, der er HR Manager hos Global Castings Lem A/S ved koncernens maskinfabrik i Lem, som fomand.

Hun opfordrer til at stå sammen og at få gjort noget alvorligt ved industriteknikeruddannelsens image. For eksempel ved at kigge på hvordan kontakten er til UU-vejledere og forældre, som i dag ved alt for lidt om uddannelsen og dens muligheder.

Supportteamet har følgende erklærede mål: Udbrede

kendskabet til uddannelsen over for folkeskolens afgangsklasser, over for studerende i almindelighed samt UU-vejledere og forældre til de unge. Kæmpe for at skabe flere praktikpladser, holde åbenthus-arrangementer på virksomhederne og få virksomhederne til at tage flere lærlinge. Endelig vil Supportteam arbejde på at forbedre den faglige dialog mellem industrien og erhvervsskolen.

Foreningen starter op med 12 medlemmer, hvoraf de otte er producerende virksom-

heder: Niebuhr Gears, LPM Production, Kyocera Unimerco, Global Castings Lem, KP Komponenter, MilPart, Rival og Lem Beslagfabrik. De fire resterende er DMG Mori, Yamazaki Mazak Denmark, Flextek og Dansk Metal.

Økonomien spiller også en rolle, således at foreningen har midler at arbejde med. Medlemsvirksomheder med under 20 ansatte skal betale 5.000 kroner om året, har virksomheden over 20 ansatte er kontingentet på 10.000 kroner om året.

Foreningen har allerede fundet 100.000 kroner i fondsmidler. Pengene (der er rejst tilsagn om støtte) kommer fra Unimerco-grundlægger Hans Foxby's fond.

Formanden glæder sig over initiativet. Hos Global Castings Lem har man 140 medarbejdere, hvoraf de 110 er timelønnede. Og blandt sidstnævnte gruppe er 11 lærlinge, og således gør virksomheden selv meget ud af at uddanne egne lærlinge, påpeger Maibrit Lykke Jepsen.



Supportteamet er målrettet branchen, fremhæver formand Maibrit Lykke Jepsen, Global Castings Lem.