



Den seneste CNC-investering er i et Okuma LT2000EX Twin Star dreje-/fræsecenter med to spindler og stanglader. Drejediameteren er 210 mm. Og så er der tilføjet en robot med visionsystem for mere fleksibel produktion.



**3D-print i plast og metal er endnu et produktionsben i virksomheden, som Kristian Kvistgaard-Persson forventer sig meget af.**

Fremadrettet ønsker den erfarne produktionsmand, der er uddannet maskinsnedker og senere diplomleder ved Teknologisk Institut, at fokusere på at skabe yderligere ben at stå på for virksomheden.

En fremadrettet bæredygtig platform handler således om at skabe en ordreindgang, der er stabil, ved blandt andet at kunne tilbyde services, som skiller sig lidt ud fra mængden, skaber synergi og byder kunderne på en palette af muligheder.

Og med Kristian Kvistgaard-Perssons og det øvrige OKM-teams erfaringer fra automobilindustrien, ser han bestemt gode muligheder for at udvikle firmaet, så det kan tilbyde en endnu mere attraktiv kombination af automatisering, fleksibilitet og ikke mindst kvalitet i produktionen.

Allerede i dag har OKM en betydelige produktion herunder massefremstilling af emner til automobilindustrien med nul-fejl-krav, der fylder omkring 30 procent af omsætningen.

Eksempelvis kan nævnes serieproduktion af emner til flere af Tysklands største automobilproducenter samt værktøj til nogle af verdens mest eksklusive luksusbiler.

På kvalitetssiden er firmaet Iso 9001-certificeret efter 2015-standarden, men leverer også ordrer, der lever op til de strenge kvalitetssikringskrav under TS 16949-standarden.

Men det er ikke kun automobilproducenterne og deres underleverandører, som efterspørger høj kvalitet. Denne kommer også i stigende grad fra andre kundesegmenter, understøtter direktøren.

### 3D-METALPRINT EFTERSPØRGES

Et af de allersæneste indsatsområder for firmaet er 3D-print. Med en investering i en U-Print SE Plus 3D-plastprinter fra Stratasys er virksomheden begyndt at levere emner i kulstofmaterialer, der både kan anvendes som funktionelle komponenter og som prototyper.

Det næste skridt forventer direktøren dog vil ske på 3D-metalprintsiden. Allerede i dag har firmaet tilgang til 3D-metalprint sammen med danske samarbejdspartnere, og som det ser ud lige nu, vil produktionsformen kunne generere en række interessante ordrer fremover, fremhæver han.

”Vi har fået en del forespørgsler på enkeltstykordrer og højkomplekse emner i lavvolumenserier, der ikke kan fremstilles på anden vis. Derfor går vi med meget seriøse overvejelser om at investere i en 3D-metalprinter selv,” siger Kristian Kvistgaard-Persson, og fortsætter:

”Vi anvender på Cad-siden Solidworks, og hermed kan man i dag lave 3D-tegninger, der umiddelbart kan 3D-printes, så dette er ikke en hæmsko. Og de virksomheder, der har efterspurgt 3D-metalprint, er meget attraktive at gå i dialog med på alle måder.”

”For er man først inde i varmen, kan der også snildt falde ordrer af inden for mere traditionelle produktionsformer, så vi tror helt sikkert, at det er et ben for fremtiden. Der er bestemt synergi mellem traditionel metalbearbejdning og 3D-metalprint,” konstaterer han.

Flere af de nævnte maskiner er på plads, når det 28. februar til 3. marts går løs med VTM 2017 i Odense. Det gælder eksempelvis Pro Tech, der viser Stratasys 3D-print såvel som Flextek, der naturligvis vil være på plads med Okuma på messen.