

Produktivitetsforbedringer hentede produktionen hjem

Welltec flyttede for tre år siden firmaets bearbejdningsordrer til Østeuropa. Efter en automatiserings-Tour-de-Force er produktionen hjemme igen, hvorfor firmaet er i finalen om årets Dira Automatiseringspris.

Af Thore Dam Mortensen
tdm@teknovation.dk

Inden april 2015 havde antallet af bearbejdningsstimer været fast på omkring 2.000 om måneden for Welltec A/S' 31 CNC-maskiner i Allerød nord for København.

Efter en automatiserings-Tour-De-Force med implementeringen af ni robotceller dedikeret til betjening af CNC-bearbejdningsmaskiner lykkedes det bare 12 måneder efter (dog med nogle måneders forberedelsesfase) den ambitiøse producent at hive i alt 6.500 bearbejdningsstimer ud af de samme maskiner.

Den imponerende fremgang er ikke gået ubemærket hen, hvorfor virksomheden

nu er en af de i alt tre nominerede i finalen om årets Dira Automatiseringspris, der traditionen tro uddeles på førstedagen af Automatik 2016-messen i Brøndbyhallen fra den 13. til 15. september.

Firmaet, der også har produktion i Esbjerg, producerer produkter inden for avanceret brøndteknologi til olie- og gasindustrien og omsatte sidste år for omkring to milliarder kroner.

Et af virksomhedens mest kendte produkter er den torpedoformede Well-Tractor, der kan vedligeholde og optimere brønde flere kilometer under havets overflade under ekstreme tryk- og temperaturforhold.

Den store automatiserings-

satsning blev vedtaget kraftigt tilskyndet af det voldsomme fald i olieprisen og et deraf afledt fald i ordreaktiviteten på i omegnen af 40 procent i 2013.

Firmaet var derfor tvunget til at gøre noget drastisk og valgte nærmest over natten at outsource stort set hele den spåntagende produktion til leverandører i primært Østeuropa.

Beslutningen skulle skabe albuerum til at foretage en forvandling af produktionen i Allerød med de seneste au-



Welltec-folkene fra Allerød stopper ikke før at de kommer op på siden af Toyota, når det kommer til udnyttelsesgraden af produktionsudstyret.

tomatiseringsteknologier leveret af Flextek og CNC.DK.

De installerede robotceller er udstyret med skinnebårne Motoman-robotter og er kendetegnet ved at være opbygget omkring nul-punkt-systemer, hvor One Piece Flow, In line Proces-kontrol og On Machine Verification er nøglebegreber.

Firmaets version af Lean-

konceptet med fokus på kvalitet, flow, kundestyret træk og fleksibilitet, er ligeledes centralt i automatiseringsprocessen for at understøtte kundernes kontinuerligt højnede krav til fleksibilitet og kvalitet.

Arbejdet på fabriksgulvet er nu baseret på en flad organisation, hvor ansvaret for implementering og udvikling af cellerne i høj grad er placeret hos de faglærte medarbejdere.

Det har ført til et behov for en kontinuerlig udvikling af medarbejdernes kompetencer på en række områder såsom programmering, plan-

lægning og forberedelse af automatiseret produktion.

Af den grund har virksomheden eksempelvis oprettet en "Cam-skole" med henblik på uddannelse og indhentning af passende kompetencer.

Blandt andet er der udpeget en superbruger, som uddanner og hjælper maskinoperatørerne med at dele erfaringer og få nye input til at gøre bearbejdningsopgaver smartere i de foretrukne Cam-software-programmer fra Autodesk Delcam.

Medlem af



se 1. sektion side 58-59

Svejsfejl næsten elimineret

Haarslev Industries nyudviklede svejserobotløsning har højnet kvaliteten markant, og fejl er stort set elimineret, påpeger robotnetværket Dira i nomineringen af firmaet til finalen om Dira Automatiseringsprisen 2016.

Af Thore Dam Mortensen
tdm@teknovation.dk

Fynske Haarslev Industries har i samarbejde med Dan-Robotics A/S udviklet en

særlig robotløsning, der har højnet kvaliteten i en sådan grad, at svejsfejl stort set er elimineret.

Det påpeger Dansk Robot Netværk Dira i forbindelse

med nominering af koncernten til finalen om Dira Automatiseringsprisen 2016, der uddeles under førstedagen af Automatik 2016-messen i Brøndby Hallen fra



Her inspicerer en delegation fra Dira svejsecellen i forbindelse med finale-besøget. (Foto: Dan-Robotics A/S)

Ready for 'Industry 4.0'?

Palletering

Maskinfødning

Slibning og polering

Service og support på anlæg

Redesign af eksisterende anlæg

manomatic

Vi tager hånd om automatisering

Katmosevej 21 | tel.: +45 8230 3055
DK-8800 viborg | www.manomatic.dk

den 13. til den 15. september.

Kort og godt byder den fynske svejserobotløsning på muligheden for at gøre emnerne helt færdige i én og samme arbejdsgang.

Robotterne kan nemlig svejse på begge sider af emnet og i forskellige mønstre, så at skævheder og efterfølgende opretningsprocedurer undgås.

Introduktionen af svejsecellen har således medført store produktionsfordele i fremstillingen af skiver til virksomhedens produktion af tørremaskiner.

Og så har den på alle punkter udkonkurreret de eksiste-

rende robotløsninger i firmaet. Det gælder også selskabets produktion i Kina, konstateres det.

Nærmere forklaret er de praktiske fordele blandt andet hurtig og billig fiksturopstilling, simplificerede operatørforhold, stor reduktion i mandetimerne pr. produceret skive og generelt en væsentlig forøgelse af produktionskapaciteten.

Den Sønderø-baserede virksomhed har de senere år vokset sig til en international spiller inden for produktion af specialmaskiner til eksempelvis fremstilling af dyrefoder.

Specialet er teknologier til mekanisk og termisk afvanding inden for forskellige industrier, og firmaets proces-teknologi kan findes inden for områder som produktion af kød- og benmel, dyrefoder, fiskeolie og fiskemel, biprodukter fra bryggerier og destillerier, biobrændsel, spildevandsrensning og vegetabilsk olie.

Virksomheden har i dag kontorer i Danmark, Norge, Tyskland, Frankrig, Rusland, Spanien, Storbritannien, Tyrkiet, USA, Brasilien, Peru, Kina, Indien, New Zealand og Malaysia.