

FRA WWW.TEKNOVATION.DK

BYGGET TIL AUTOMATISERING MED ROBOT

Flextek fornemmer, at kunderne i stigende grad går efter automatiserede processer og ubemandet produktion, fortæller direktør Henning Dam i firmaets seneste nyhedsbrev. I første halvår afsatte virksomheden således syv styk Okuma Multus-Multitasking-maskiner. Hele seks af dem er identiske. Det drejer sig om Multus U4000, som i fire tilfælde er blevet koblet sammen med en robot, fortæller Henning Dam. Flagskibet blandt modellerne er Multus U 4000 2 S W, som med nedre revolver og rigtig Y-akse fungerer som en 9-akset maskine, og således bygget til automation.



Sammen med en robotløsning fremhæver Henning Dam den derfor til ubemandet produktion, og fremhæver de voldsomt reducerede spåntider og gennemløbstider. Selv komplekse emner kan nu blive færdiggjort i én og sammen arbejdsproces, siger Henning Dam.

HERMLE OPFØRER EKSTRA FABRIKSHAL

Maschinenfabrik Berthold Hermle meddeler, at Gosheim-produk-

tionen nu udvider med yderligere en fabrikshal. Den kommende fabrikshal etableres i Zimmern ob Rottweil, ikke langt fra hovedsædet, og meget tæt ved A81. Byggeriet skal stå på hen over de næste to år, og koster i størrelsesorden otte millioner euro - næsten 60 millioner kroner - og vil naturligt også føre til yderligere ansættelser i produktionen, der allerede er udvidet markant flere gange inden for de senere år ved hovedsædet. Her skal fremstillingen af maskinkroppe og -borde fremadrettet ske til stort set hele byggerækken, oplyser Hermle. Det første spadestik er taget i umiddelbar forlængelse af at Hermle også



indledte fem travle dage med stand på AMB 2016-messen i Stuttgart, og på standen er fortællingen om den igangsatte udvidelse modtaget positivt, da øget kapacitet også betyder hurtigere leveringstider.

HAAS HOS L. ØSTERGAARDS MASKINFABRIK

Ved efterårets start har L. Østergaards Maskinfabrik sendt en 21

år gammel fræsemaskine på otium ved en maskinfabrik i Letland, og i stedet fået en Haas VF6-fræsemaskine ind i produktionen, meddeler virksomheden på Facebook. Haas-maskinen er leveret gennem det danske Haas Factory Outlet, HFO, hos Edstrøms Værktøjsmaskiner i Løsning.

Teknovation 

Fem-akset med robot er en øjenåbner

Dansk Myo Technology, DMT, har med en kombineret fem-akset CNC- og robotløsning oplevet en mindre revolution i produktionen af emner til firmaets avancerede analysemaskiner.

Af Thore Dam Mortensen
tdm@teknovation.dk

For den danske producent af apparater til analyse og test af muskelfibre, DMT, er det magtpålgende at fremstille så mange mekaniske komponenter, der ikke er drejede, hjemme i domicilet i Skejby.

Og med den seneste investering i maskinparken er der sket en mindre revolution,

konstaterer virksomhedens direktør, Henrik Pedersen:

”At gå fra traditionel tre-til fuld fem-akset bearbejdning er ligesom en ny verden, der åbner sig. Vi brugte ganske enkelt en masse ekstra tid med de to gamle fræsemaskiner, vi havde, og som egentligt gjorde det okay,” siger han, og fortsætter:

”Men da vi i 2012 fik vores første fem-aksede DMG-

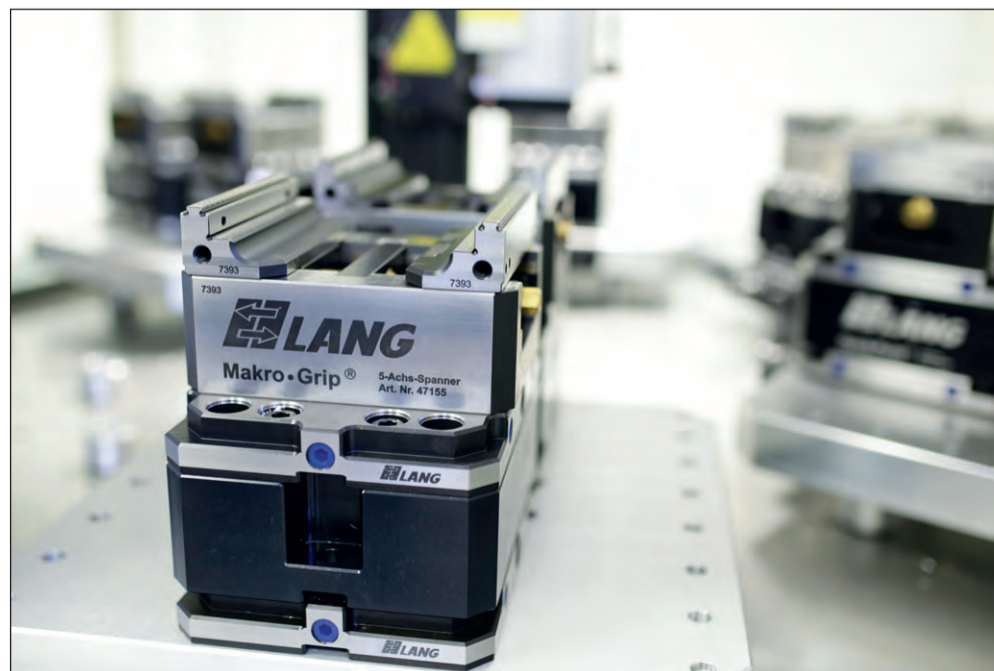
maskine, blev det muligt at reducere håndteringen af emnerne betydeligt, hvilket gav blod på tanden.”

I løbet af foråret vurderede DMT-folkene, at det var på tide at se på mulighederne for at få endnu et fem-akset bearbejdningscenter i huset.

”I den forbindelse kom Henrik Blaabjerg (DMG Mori Danmarks Area Sales Manager, red.) herop, og så



Det er stadigvæk en læreproces at udnytte den fem-aksede maskine i kombination med automationsløsningen, der byder på paller i en karrusel, lyder det fra Henrik Pedersen (i midten).



KJV's spåntagningspecialist Finn Jelsbak har været med til at finde den optimale opspændingsløsning, hvor valget i sidste ende er faldet på Lang.

kom vi til at tale om mulighederne ved at tilføje en robot til bearbejdningscenteret,” fortæller er Henrik Pedersen, og fortsætter:

”Det vakte min nysgerrighed. Jeg er lidt Gadget-besat, og jeg kunne godt se det smarte i maskinen. Og i sidste ende valgte vi at tage den med, og det har vi på ingen måde fortrudt. Vi skal stadigvæk lære, hvordan vi udnytter den i forskellige sammenhænge, men potentialet er enormt.”

STORT POTENTIALE

På maskinsiden er der således kommet et fem-akset DMU70 CNC-bearbej-

ningscenter med et PH-150 robotbaseret palettesystem tilknyttet.

Og, som det ser ud nu, mener direktøren, at hvis virksomheden vælger at installere endnu en robotløsning til det først indkøbte fem-aksede CNC-bearbejdningscenter - et DMU 60 Monoblock - så ville det så godt som kunne overflødiggøre de to ældre maskiner:

”Det er så meget mere rationelt med den karrusel-løsning, som robothåndteringen er bygget op omkring, og med Lang-opspændingssystemet (leveret af KJV A/S, red.) integreret, vil enheden hurtigt tjene sig hjem,” konstaterer Henrik Pedersen, og tilføjer:

”Dog har vi en række specialopgaver eksempelvis i plast, hvor vi stadig har god gavn af de to gamle og stabile CNC-travere. Endelig har vi også brug for at lære, hvordan vi får flest spindeltimer ud af robotcellen uden stop.”

På grund af et nyligt indgået samarbejde med en global ekstern salgspartner forventer Henrik Pedersen, at produktionen for alvor bliver testet det kommende år:

”I løbet af det næste års tid har vi forventninger om at få rigtig travlt, og det er her, at det nye set up skal stå sin prøve. Men potentialet er ikke til at tage fejl af,” konstaterer Henrik Pedersen.