

Rekord- fremmøde i Hedensted

KJV A/S og Flextek A/S inspirerede rekordmange branchefolk i dagene 15. og 16. november i Hedensted, da der var Spåntagningsdage 2016. De besøgende gik beriget fra arrangementet, der også i år havde et højt fagligt niveau.

Af John Nyberg
nyberg@teknovation.dk

KJV-direktør Henrik Løftgaard og Flextek-direktør Henning Dam glædede sig straks fra start over det flotte rykind, der var på Spåntagningsdage 2016, der er den 8. udgave af arrangementet.

De kunne med tilfredshed notere, at rammerne var fyldt ud begge dage omkring de 20 kørende CNC-maskiner og de tilknyttede indlæg, og således var repræsentanter fra cirka 300 branchevirksomheder inden for dørene til arrangementet.

For anden gang, var der forlænget med en særlig dag for erhvervsskolerne. Det samlede godt 120 unge fra områdets erhvervsskoler torsdag den 17. november, hvilket var på niveau med sidste år. Alt i alt altså et rekordstort arrangement.

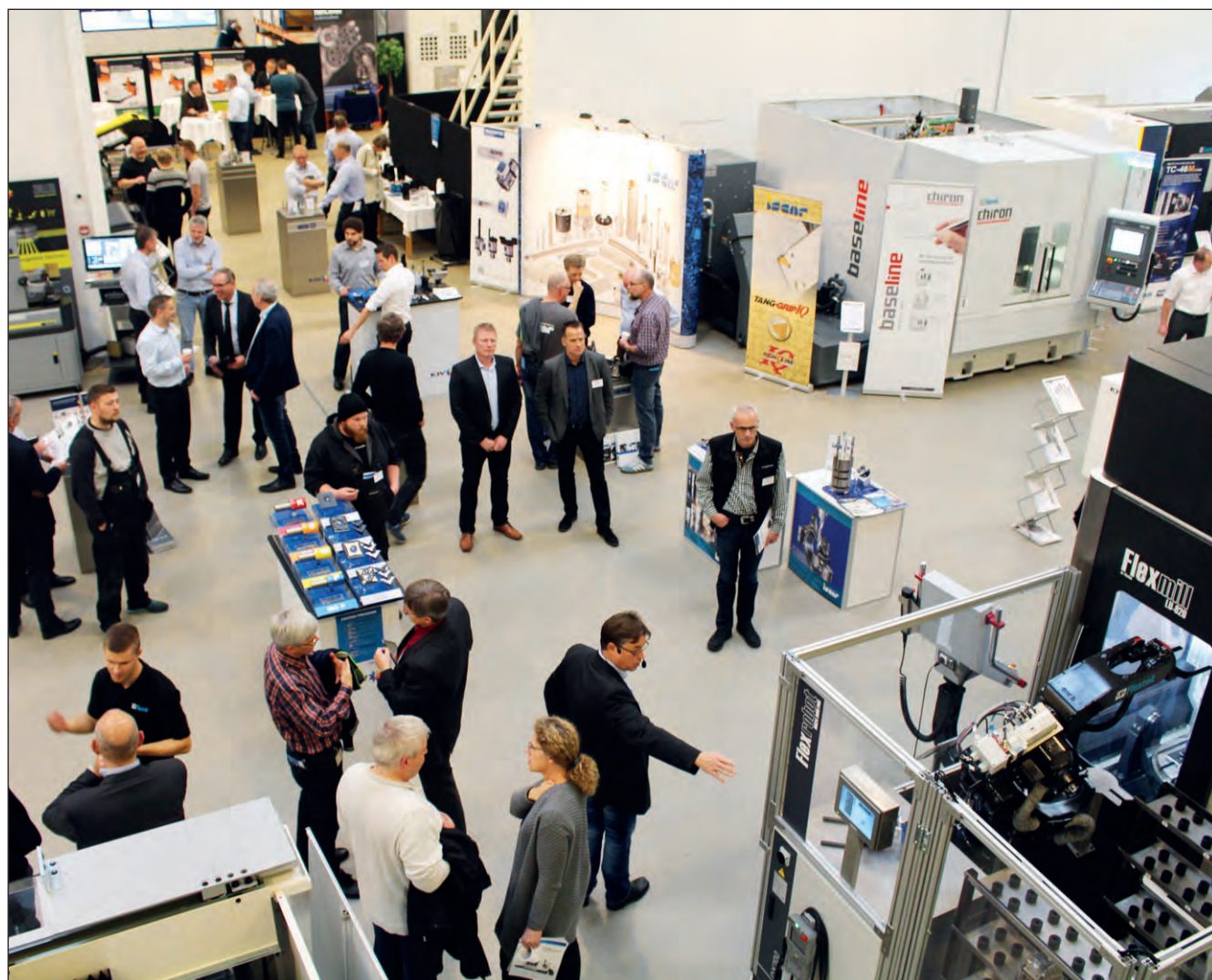
Vel inde i showrooms-faciliteterne, der var blevet sup-

pleret med en stor del af reservedelslageret, snurrede CNC-opstillinger, hvor der blev præsenteret forskellige produkter fra KJV's agenturer på værktøjssiden. Flere af opstillingerne var også forsynet med robotter fra Flexteks program.

Det har altså godt fat i de besøgende, som ivrigt lytter med, når der er præsentationer, samt kommer til maskinerne, og specialisterne fra de to leverandører, løbende dagene igennem. Nøjagtigt sådan som Spåntagningsdage var tænkt fra start, og således er blevet lidt af en årlig begivenhed blandt de to virksomheders kunder.

KONKRETE EKSEMPLER

Specialisternes indlæg kom vidt omkring de udstillede produkter. Iscar-produktspecialist Jens Christian Jensen "debuterede", idet han er tiltrådt ved KJV siden



Flexteks Lars Tromborg i færd med at hans indlæg ved en af de opstillede Flexrobot MH24 Mini FMS-løsninger, der havde godt fat i de besøgende på Spåntagningsdage 2016.

Spåntagningsdage sidste år. Han stod blandt andet for et indlæg om Iscars P290 Millshred-løsninger.

"P290 Millshred-platterne er med savtakkede tænder, der betyder mindre vibration og dermed mindre belastning på spindlen og på akserne. Så maskinen skånes," fremhævede Jens Christian Jensen:

"Skærene laver meget lille spån, og det er ideelt, når man arbejder i meget dybe lommer, for så fjernes

spånerne lettere fra stedet. Millshred-løsningerne arbejder også godt i mere krævende ståltyper, såsom Hardox. Alle løsninger er med kølekanaler rettet mod skærekanten," fortsatte Jens Christian Jensen.

Efter det første indlæg var han meget positiv over for modtagelsen, og den summen, der opstod omkring maskinen under og lige efter indlægget.

"Jeg havde store forventninger til at opleve arrange-

mentet, og kan kun sige, at de er blevet overgået. Det er virkelig et godt forum at møde kunderne i," fastslår Jens Christian Jensen, som også noterede sig, at kunderne indbyrdes benytter arrangementet til et netværke på kryds og tværs.

Traditionen tro var der frokost til gæsterne, og det store rykind udfordrede køkkenet til det maksimale. Ligeledes blev der budt på spændende indlæg, i år om Industrie 4.0 og 3D-metalprint, som beg-

ge er omtalt andetsteds i bladet.

Både Flextek og KJV forbereder nu deltagelsen på VTM 2017, der holdes 28. februar til 3. marts i Odense, hvor firmaerne sammen med en række af branchens øvrige førende udbydere er på plads til den næste store samling af industriens beslutningstagere.



Iscar-produktchef hos KJV, Jens Christian Jensen, debuterede ved Spåntagningsdage, og var meget overrasket over den store interesse, som de besøgende bragte med sig.



Flextek-direktør Henning Dam glæder sig over det flotte fremmøde. Samarbejdet med KJV er blevet til et årligt tilløbsstykke, fastslår han.