



Firmaets største CNC-bearbejdningscenter fremstiller store radarhuse i aluminium.

...HOT DANSK PRODUCENT UDVIKLER AVANCERET FMS

►► Fortsat fra side 26

dre CNC-bearbejdningscentre ligeledes fra Okuma, hvor flere af maskinerne er blevet udstyret med palletteanlæg for automatiseret produktion af flere emner ad gangen.

FMS FRA HØJLAGER

Aktuelt har virksomheden valgt at tage næste skridt i produktionen med henblik på også at automatisere fremstillingen af de mindre til middelstore emner, der indgår i produktionen af radarsystemer med mere.

Og med et efterhånden anseeligt produktsortiment, hvor antallet af mekaniske varenumre er nået op på over 7.000, så har der da også været noget at hente.

Allerød-firmaet har således installeret og indkørt et specialbygget FMS-anlæg i samarbejde med automationsleverandøren KP Industri, der på basis af et højlager har specialudviklet en software til at håndtere de mange mindre og middelstore emner.

"I forbindelse med sidste års Automatica-messe i München fik vi idéen om at lavet et system, der baserer sig på en robot med servogribere fra Schunk, der fastgør emnerne på en række forskellige skruestikke (alt efter emne) for derefter at løfte skruestik med emne ind i bearbejdningscentret," beretter leder af den spåntagende afdeling, Christian Pedersen, og fortsætter:

"I München løftede robotten rundt på papkasser, men her er der altså tale om op til 70 kilogram emner, der med skrustik kommer op på en payload på 200 kilogram. Endelig har KP Industri konfigureret griberen, så den

holder emnet uanset om maskineriet går i stå."

"Alt i alt er der tale om et ret unikt system, der kan klare de mange forskellige emner, som produktionen skal kunne håndtere med et minimum af fiksturer og forskellige skruestik," understreger produktionslederen, som nu glæder sig over, at de spåntagende maskiner tager fra 24/7 også i forhold til de mindre emnestørrelser.

"At have den spåntagende produktion i huset betyder forbedret leveringstid, kvalitet og at virksomheden hele tiden udvikler sig," tilføjer COO, bestyrelsesformand og medejer af virksomheden, Thomas Munkholm Larsen, og konstaterer:

"Vi har rigtig meget produktionsviden i huset, fordi vi har valgt at insource hele vores produktion i en tid, hvor andre outsourcer. Det er ganske enkelt en kernekompetence og noget, vi meget nødt vil give slip på."

LOCKHEED MARTIN-AFTALE

Et af de mange vækstområder for Weibel Scientific er forsvarsindustrien. Og i august måned i år lykkedes det at få en udviklingsaftale i hus med amerikanske Lockheed Martin vedrørende udvikling, test og verificering af Allerød-firmaets Gap-Filling Tracking Radar-systemer, som kan bidrage til missilforsvar over hele verden.