



”Det er en attraktiv standardmaskine med en kolossal stivhed,” siger Jan L. Nielsen om den nye Genos-maskine fra Okuma.

ALLROUND MED STYRKE OG STIVHED

Genos hedder en serie Okuma-centre, hvor målet er at være konkurrencedygtige på præcision, hastighed og ikke mindst pris.

Af John Nyberg
nyberg@teknovation.dk

- Hos den danske Okuma-forhandler, Flextek A/S, er der pæne forventninger til maskinlanceringen Genos M560R-V, som betegnes som en gedigen allround maskine, der udvider produktkataloget af vertikale bearbejdningscentre fra den japanske producent.

I 2015 er sløret løftet for serien, hvor Okuma har valgt at producere en standardmaskine, der kan produceres på samlebånd. Mængden af optioner, der kan tilkøbes, er begrænset, hvormed Genos-maskinerne skal være mere konkurrencedygtige også på pris.

Til gengæld er Genos skabt som en maskine, der står stærkt på områderne stivhed og hastighed. Maskinen er baseret på den gennemprøvede teknologi, som er kendt fra MB-V serien, fremhæver Flexteks Jan L. Nielsen, der er en af firmaets Okuma-teknikere.

”Vægten på 7,7 tons viser, at det er en tung og kompakt maskine. Den er bygget op som en portalfræser, hvor bordet i Y-aksen kører 560 millimeter, mens spindlen i X kører 1.050 millimeter og i Z-aksen 460 millimeter. Konstruktionen giver en kolossal stivhed og længere standtider på værktøjerne, fordi vibrationerne under bearbejdningsprocesserne bliver reduceret,” fortæller Jan L. Nielsen.

Han tilføjer, at det også er en relativ hurtig maskine med spindelhastigheder på op til 12.000 omdrejninger i minuttet.

Som standard bliver maskinen leveret med Okumas Thermo-Friendly Concept, som sikrer produktionen uanset temperaturudsving i lokalet. Varmen fra spånerne kommer således ikke ind i maskinstativet, det sørger for pladeafskærmning mellem maskine og arbejdsrum for.

Maskinens skydedør er på 1.323 millimeter, og dermed har operatøren nem adgang til maskinrummet. Fra frontpartiet er der også adgang til værktøjsmagasinet med plads til 32 værktøjer. Jan L. Nielsen gør opmærksom på, at det er en driftssikker og hurtig servomotor, der sørger for værktøjsskift:

”Tolerancekontrollen Hi-Cut Pro er standard og sikrer, at emnerne får nøjagtigt de skarpe kanter, som kunden ønsker, hvor andre maskiner har tendens til at afrunde disse hjørner. Toolsetter er også standard og medfører hurtigt og præcis opmåling af de skærende værktøjer, der bliver brugt til den konkrete opgave,” forklarer Jan L. Nielsen.

Genos M560R-V er med OSP-P300M-R-styring – med en fire Gigabyte brugerhukommelse, og maskinen indgår i Genos-serien af vertikale centre, der også tæller modellen M460R-VE.