



Lars Jakobsen oplever at prototyper udvikler sig til serier.

## ...NÅR ARBEJDET OGSÅ ER EN HOBBY

►► Fortsat fra side 70

det gået stærkt frem ad med en omsætning, der er blevet fordoblet på to år.

”Nogle vil gerne køre væk fra deres arbejdsplads og have fri, når de kommer hjem. Men jeg har det godt med at have min arbejdsplads lige ved siden af. På den måde kan jeg stadigvæk have tæt kontakt med min familie i dagligdagen, og det nyder jeg,” siger Lars Jakobsen og tilføjer:

”Som selvstændig er jeg sprunget på et tog, hvor det er svært at sige, hvor det stopper. Men virksomheden skal ikke være kæmpestor for jeg vil ikke miste mit fokus. Jeg er typen, der har det bedst i mit arbejdstøj og brænder for selv at være med i opgaverne.”

Firmaet fremstiller mange enkeltstyks emner, prototyper og mindre serier. Flere af prototyperne har senere udviklet sig til ordrer på serier. De er i støt vækst, og tegner sig i dag for omkring 50 procent af omsætningen. Derfor skal der næste gang investeres i automation. En robot og et palette-system, der kan holde produktionen kørende i de ubemandede timer.

Virksomheden har foreløbig to medarbejdere, der kører i etholdsskift sammen med Lars Jakobsen, der også tager en tårn i aften timerne og i weekenden i nødvendigt omfang. Maskinparken består af fire CNC-bearbejdningscentre og tre CNC-drejebænke.

Siden 2013 har firmaet investeret i tre maskiner. To af dem blev leveret af Flextek i februar. Den ene er et YCM NXV 1020A fire-akset CNC-bearbejdningscenter med plads til 30 værktøjer i veksleren og med 12.000 omdrejninger på spindlen. Der er tale om en prisbillig maskine af høj kvalitet, der tilføjer firmaet et stort kapacitetsløft på spåntagning, fremhæver Lars Jakobsen.

Den anden maskine, der er leveret via Flextek, er en brugt halvandet år gammel Mori Seiki NLX 2500 SY. Et avanceret CNC-drejecenter, der kan køre fire-akset simultant. Firmaet har i forvejen et drejecenter magen til. Dermed kan værktøj og software udnyttes optimalt.

”Ofte er vi bedre til at håndtere små ordrer og prototyper, end man er i en stor koncern. Fordi her taler man direkte med ham, der skal lave tingene. En stor styrke er

også, at vi CAM-programmerer, hvor stort set intet er umuligt,” fortæller Lars Jakobsen,” og tilføjer:

”Vi har mange års erfaring med at håndprogrammere direkte ude ved maskinerne. Det er bare at læse en fil ind og lægge noget bearbejdning på. Vi siger ikke nej til noget. Hvis vi kan få det spændt op i maskinerne, så kører vi. Det er hele udfordringen, der gør arbejdet rigtig spændende.”

### ARRANGEMENT I HEDENSTED

I eftermiddagstimerne klokken 14 til 17 torsdag den 25. juni slår Flextek A/S dørene op til show-roomet i Hedensted, hvor en række af de seneste maskiner i programmet vil blive præsenteret under spån.

Ideen med arrangementet er uformelt og helt nede på jorden med tid til Network og hygge, understreger Flextek, som samtidig lover, at der vil være applikationsteknisk personale tilstede, så interesserede kan få sparring under demonstrationerne.

Blandt de udstillede maskiner vil der være opstillinger med både Multitasking, drejning og fræsning samt løsninger med tilsluttet automatisering, hvor der blandt de applikationer, der netop nu er under klargøring, er løsninger fra japanske Okuma, taiwanesiske YCM, og Flexmill-maskiner. Der vil være opstillinger med Yaskawa-robotter. Dels en 10 kilogram flytbar løsning, Flexteks 50 kilograms standardopstilling ligesom der er henholdsvis en 24 kilogram og en 180 kilogram under, som begge vil være klargjorte til eftermiddagsarrangementet.

Flextek vil være vært ved en ristet pølse direkte fra grillen og en kold øl/vand fra flasken, og satser på nogle hyggelige timer, hvor Flexteks ansatte også vil benytte lejligheden til at ønske en god sommer. Deltagelse er gratis, men Flextek ser gerne forhåndstilmelding senest den 22. juni.