



Der findes ingen halvårsproduktionsplaner og store lagre, men et bestandigt krav om et agilt produktionssetup og hurtig levering. Og produktionsfolkene er i stand til at ændre planen i hele produktionen på under én time, hvis der er behov for det, fremhæves det.

300 PROCENT FLERE SPINDELTIMER

Welltec A/S i Allerød flyttede i 2013 alle bearbejdningsordrer til Østeuropa på grund af for lav produktivitet. Nu snurrer firmaets mange bearbejdningscentre igen på matriklen nord for København efter en automatiserings-Tour de Force.

Af Thore Dam Mortensen
tdm@teknovation.dk

- Det må være noget nær Danmarksrekord. I april 2015 og de forgangne mange kvartaler havde antallet af CNC-bearbejdningstimer ligget fast på omkring 2.000 om måneden ved Welltecs 31 CNC-maskiner i Allerød.

I marts i år var det tal, ifølge virksomheden, steget med over 300 procent. Efter en automatiserings-Tour de Force med implementeringen af ni robotceller dedikeret til betjening af CNC-bearbejdningmaskiner på

bare 12 måneder (dog med nogle måneders forberedelsesfase) lykkedes det således den ambitiøse producent at hive i alt 6.500 spindeltimer ud af de samme maskiner.

TILPASSET LEAN

Allerødafdelingen af virksomheden, der også har produktion i Esbjerg, producerer produkter inden for avanceret brøndteknologi til olie- og gasindustrien og omsatte sidste år for omkring to milliarder kroner.

Et af firmaets mest kendte produkter er den torpedoformede Well-Tractor, der kan vedligeholde og

optimere brønde flere kilometer under havets overflade under ekstreme tryk- og temperaturforhold.

Den store automatiseringssatsning blev vedtaget kraftigt tilskyndet af det voldsomme fald i olieprisen og et deraf afledt fald i ordreaktiviteten - på i omegnen af 40 procent - i 2013, da firmaet var tvunget til at gøre noget drastisk.

Med meget kort varsel valgte ledelsen at outsource stort set hele den spåntagende produktion til leverandører i Østeuropa.

►► Fortsættes side 42