



Generelt fremstilles 70 procent af virksomhedens udstyr - og reservedele hertil - på bestilling, når kunden skal bruge det.

Virksomheden har oprettet en Cam-skole, hvor en superbruger hjælper de øvrige medarbejdere.



...300 PROCENT FLERE SPINDELTIMER

► Fortsat fra side 40

Dette for at for at få albuenum til at foretage en forvandling af produktionen i Allerød med de seneste automatiseringsteknologier leveret af Flextek og CNC.DK.

De automatiserede robotceller med skinnebårne robotter er kendetegnet ved at være opbygget omkring nul-punktsystemer, hvor One Piece Flow, Inline Process-kontrol og On Machine Verification er nøglebegreber.

Bag automatiseringskonceptet står firmaets version af Lean-konceptet med fokus på kvalitet, flow, kundestyret træk og fleksibilitet, for at understøtte virksomhedens omskif-

telige hverdag og kundernes kontinuerligt højnede krav til fleksibilitet og kvalitet.

CAM-SKOLE

Ud fra et organisationsperspektiv byder arbejdet på fabrikgulvet på en flad organisation, hvor ansvaret for implementering og udvikling af cellerne i høj grad er placeret hos de faglærte medarbejdere.

Den ændrede struktur har ført til et behov for udvikling af kompetencer på en række områder inden for programmering, planlægning og forbedrelse af automatiseret produktion.

Dette arbejdes der med både i forhold til uddannelse og indhentning af passende kompetencer, hvorfor virk-

somheden eksempelvis har oprettet en Cam-skole.

Her er der udpeget en superbruger, som i dag uddanner og hjælper maskinoperatørerne med at dele erfaringer og få nye input til gøre bearbejdningsopgaver smartere i de foretrukne Cam-software-programmer fra Delcam.

Med den imponerende fremgang under bæltet hævder Welltec-folkene fra Allerød nu, at de ikke helmer før, at de kommer op på siden af Toyota, når det kommer til udnyttelsesgraden af produktionsudstyret.

Den er i perioden gået fra 10 til 30 procent, men skal således op på 88 procent, bedyrer de.